

Forskrift om målenheter og måling

Fastsatt av Nærings- og handelsdepartementet [dato] 2007 med hjemmel i lov 26. januar 2007 nr. 4 om målenheter, måling og normaltids §§ 4, 7, 8, 10, 17, 18, 19, 24, 30, 31, 32 og 35 samt lov 16. juni 1994 nr. 20 om tekniske kontrollorgan som har til oppgave å gjennomføre samsvarsvurderingar § 7. Jf. EØS-avtalen vedlegg II kap. IX om måleinstrumenter nr. 8 (direktiv 90/384/EØF, endret ved direktiv 93/68/EØF), nr. 24 (direktiv 80/181 endret ved direktiv 1999/103) og nr. 27b (direktiv 2004/22/EF).

Kapittel 1 – Innledende bestemmelser

§ 1-1 Virkeområde

Denne forskriften inneholder utfyllende bestemmelser til lov 26. januar 2007 nr. 4 om målenheter, måling og normaltids.

§ 1-2 Definisjoner

I denne forskriften menes med

- a) *instrumentspesifikk forskrift*: Forskrift som inneholder tekniske krav og andre krav til en eller flere bestemte typer måleredskaper eller målemetoder.
- b) *Samsvarsvurdering*: Vurdering som avgjør om et måleredskap har slike egenskaper at det oppfyller de kravene som er fastsatt i eller i medhold av lov 26. januar 2007 nr. 4 om målenheter, måling og normaltids.
- c) *typegodkjenning*: Vedtak som fastslår at en type måleredskap er i samsvar med de kravene som er fastsatt i eller i medhold av lov 26. januar 2007 nr. 4 om målenheter, måling og normaltids.
- d) *førstegangsgodkjenning*: Vedtak som fastslår at det aktuelle måleredskapet som selges er i overensstemmelse med de krav som er fastsatt i eller i medhold av lov 26. januar 2007 nr. 4 om målenheter, måling og normaltids.
- e) *harmonisert standard*: Teknisk spesifisering vedtatt av europeiske standardiseringsorganer og som er offentliggjort i C-serien av Den europeiske unions tidende som en harmonisert standard.
- f) *normativt dokument*: Dokument som inneholder tekniske spesifiseringer vedtatt av Den internasjonale organisasjonen for legal metrologi (OIML) og som er offentliggjort i C-serien av Den europeiske unions tidende som et normativt dokument.
- g) *teknisk kontrollorgan*: Uavhengig tredjepart som i henhold til lov 16. juni 1994 nr. 20 om tekniske kontrollorgan er utpekt til å foreta samsvarsvurderinger etter bestemmelsene i forskriften her.
- h) *produsent*: Enhver fysisk eller juridisk person som konstruerer eller fremstiller måleredskaper, eller som får måleredskaper konstruert og produsert under sitt navn eller varemerke, med sikte på markedsføring eller ibruktaking til egne formål.

- i) *representant*: Fysisk eller juridisk person som er etablert i EØS-området og som har skriftlig tillatelse fra en produsent til å opptre på dennes vegne ved oppfyllelsen av visse oppgaver i henhold til regelverket.
- j) *bruker*: En fysisk eller juridisk person som eier eller disponerer måleredskapet og som ellers er ansvarlig for at målingen blir foretatt. Nærmere presisering av hvem som er bruker kan foretas i instrumentspesifikke forskrifter.
- k) *kontroll*: Undersøkelse av om et måleredskap oppfyller de krav som er fastsatt i eller i medhold av lov 26. januar 2007 nr. 4 om målenheter, måling og normalt i forbindelse med godkjenning av måleredskaper under bruk.
- l) *ordinær kontroll*: Periodisk kontroll som følge av at tidsbegrenset godkjenning løper ut.
- m) *oppfølgingskontroll*: Kontroll som gjennomføres som følge av at en tidsbegrenset godkjenning faller bort før gyldighetsperioden løper ut.

Kapittel 2 - Målenheter

§ 2-1 Virkeområde

(1) I dette kapitlet fastsettes de målenhetene som gjelder i Norge og hvilke symboler som skal brukes for enhetene. Det er ikke tillatt brukt andre målenheter med mindre det er gjort unntak i kapitlet her.

(2) Det er tillatt å bruke andre målenheter innenfor sjøfart, luftfart og jernbanetraffikk dersom slike enheter er fastsatt i internasjonale konvensjoner eller avtaler som Norge er forpliktet til å følge.

§ 2-2 SI-systemet

(1) De enhetene som er tillatt å bruke i Norge er basert på det internasjonale systemet for målenheter (SI-systemet). I tillegg til SI-enhetene gjelder enkelte målenheter som er definert uavhengig av SI-systemet.

(2) Definisjonene av SI-enhetene er i samsvar med definisjonene fastsatt av Generalkonferansen for mål og vekt (CGPM).

§ 2-3 Tilleggsangivelser i ikke-gjeldende enheter

(1) En størrelse (måleresultat) kan angis i andre enheter enn de som gjelder etter kapitlet her dersom angivelsen kommer i tillegg til en angivelse av størrelsen i gjeldende enheter.

(2) Måleredskaper som er angitt i kapittel 3 kan likevel ikke vise størrelser i andre målenheter enn de gjeldende.

(3) Angivelser som uttrykkes ved de gjeldende målenhetene skal fremheves. Skriftlige eller trykkete tilleggsangivelser i andre enheter må ikke ha en større skriftstørrelse enn den skriftlige angivelsen i de gjeldende målenhetene.

§ 2-4 SI-grunnenhetene

Følgende SI-grunnenheter gjelder:

Størrelse	Grunnenhet	
	Navn	Symbol
Lengde	meter	m
Masse	kilogram	kg
Tid	sekund	s
Elektrisk strøm	ampere	A
Termodynamisk temperatur	kelvin	K
Stoffmengde	mol	mol
Lysstyrke	candela	cd

Tabell 1. SI-grunnenhetene

§ 2-5 Definisjoner av SI-grunnenhetene

SI-grunnenhetene har følgende definisjoner:

- Enhet for lengde:* En meter er lengden av den strekningen lyset tilbakelegger i tomt rom i løpet av 1/299 792 458 sekund.
- Enhet for masse:* Et kilogram er massen av den internasjonale kilogramprototypen.
- Enhet for tid:* Et sekund er 9 192 631 770 perioder av den stråling som svarer til overgangen mellom de to hyperfinnivåene i grunntilstanden for cesium 133-atomet.
- Enhet for elektrisk strøm:* En ampere er den konstante elektriske strømmen som frambringer en gjensidig kraft på 0,2 mikronewton pr. meter leder når strømmen går gjennom hver av to rettlinjede parallelle, uendelig lange ledere med sirkulært og neglisjerbart lite tverrsnitt, og lederne er plassert i en meters innbyrdes avstand i tomt rom.
- Enhet for termodynamisk temperatur:* En kelvin er brøkdelen 1/273,16 av den termodynamiske temperaturen til vannets trippelpunkt. Enheten kelvin og dens symbol K brukes også for å uttrykke et temperaturintervall eller en temperaturdifferanse. Termodynamisk temperatur (T) kan i tillegg til å uttrykkes i kelvin også uttrykkes i celsiustemperatur:

<i>Størrelse</i>	<i>Enhet</i>	
	<i>Navn</i>	<i>Symbol</i>
Celsiustemperatur	Grad celsius	°C

Tabell 2. Navn og symbol for celsiustemperatur

Celsiustemperatur (t) er definert ved følgende likning: $t = T - 273,15 \text{ K}$.

Enheten grad celsius er lik enheten kelvin, og et temperaturintervall eller en temperaturdifferanse kan også uttrykkes i grad celsius.

- f) *Enhet for stoffmengde*: Et mol er stoffmengden i et system som inneholder like mange elementære enheter som det er atomer i 0,012 kilogram av karbon 12. Når enheten mol benyttes, må elementærenhetene spesifiseres. Disse kan for eksempel være atomer, molekyler, ioner, elektroner, andre partikler eller spesifiserte grupper av slike partikler.
- g) *Enhet for lysstyrke*: En candela er lysstyrken i en gitt retning fra en kilde som sender ut monokromatisk stråling med frekvens 540×10^{12} herz og med en strålingsstyrke i den gitte retningen på $1/683$ watt pr steradian.

§ 2-6 Avledede SI-enheter

(1) Avledede SI-enheter er samstemte (koherente) kombinasjoner av SI-grunnenhetene og/eller supplementenhetene i SI og blir dannet algebraisk ved multiplikasjon eller divisjon av disse. I tabell 3 gis eksempler på slike avledede enheter.

<i>Størrelse</i>	<i>SI-enhet</i>	
	<i>Navn</i>	<i>Symbol</i>
Areal	kvadratmeter	m^2
Volum	kubikkmeter	m^3
Hastighet	meter pr. sekund	m/s
Akselerasjon	meter pr. sekund i annen	m/s^2
Vinkelhastighet	radian pr. sekund	rad/s
Densitet	kilogram pr. kubikkmeter	kg/m^3
Kinematisk viskositet	meter i annen pr. sekund	m^2/s
Massekonsentrasjon	kilogram pr. kubikkmeter	kg/m^3
Konsentrasjon	mol pr. kubikkmeter	mol/m^3
Luminans	candela pr. kvadratmeter	cd/m^2

Tabell 3. Eksempler på avledede SI-enheter uttrykt ved grunnenhetene og supplementenhetene.

(2) Flere av de avledede SI-enhetene har egne navn og symboler (tabell 4).

<i>Størrelse</i>	<i>SI-enhet</i>		<i>Uttrykt i</i>	
	<i>Navn</i>	<i>Symbol</i>	<i>Avledede enheter</i>	<i>Grunnenheter og</i>

				<i>supplement- enheter</i>
Plan vinkel	radian	rad		$m \cdot m^{-1}$
Romvinkel	steradian	Sr		$m^2 \cdot m^{-2}$
Frekvens	hertz	Hz		s^{-1}
Kraft	newton	N		$m \cdot kg \cdot s^{-2}$
Trykk, spenning	pascal	Pa	N/m^2	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$
Energi, arbeid, varme	joule	J	$N \cdot m$	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$
Effekt	watt	W	J/s	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$
Elektrisk ladning, elektrisitetmengde	coulomb	C		$A \cdot s$
Elektrisk potensial, spenning, potensialdifferens, elektromotorisk spenning	volt	V	$J/C=W/A$	$m^s \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$
Kapasitans	farad	F	C/V	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$
Resistans	ohm	Ohm	$V/A=1/S$	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$
Konduktans	siemens	S	$A/V=1/Ohm$	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$
Magnetisk fluks	weber	Wb	$V \cdot s$	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Magnetisk flukstetthet, magnetisk induksjon	tesla	T	Wb/m^2	$kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Induktans	henry	H	$V \cdot s/A=Wb/A$	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$
Lysfluks, lysstrøm	lumen	lm		$cd \cdot sr$
Illuminans	Lux	lx	lm/m^2	$m^{-2} \cdot cd \cdot sr$
Aktivitet	becquerel	Bq		s^{-1}
Absorbert dose	gray	Gy	J/kg	$m^2 \cdot s^{-2}$
Doseekvivalent	sievert	Sv	J/kg	$m^2 \cdot s^{-2}$
Katalytisk aktivitet	katal	Kat		$s^{-1} \cdot mol$

Tabell 4. Avledede SI-enheter som har eget navn og symbol.

(3) De avledede SI-enhetene radian og steradian har følgende definisjoner:

- Enhet for vinkel:* En radian er den vinkel mellom to radier som avgrenser en bue av sirkelens omkrets med en lengde lik radien.
- Enhet for romvinkel:* En steradian er den romvinkel som med toppunkt i en kules sentrum avgrenser et areal av kuleoverflaten som er lik et kvadrat med sidekanter lik kuleradien.

(4) De avledede SI-enhetene kan igjen brukes til å uttrykke andre avledede enheter på en enklere måte enn ved grunnenhetene (tabell 5).

<i>Størrelse</i>	<i>SI-enhet</i>		
	<i>Navn</i>	<i>Symbol</i>	<i>Uttrykt i grunnenheter</i>
Dynamisk viskositet	pascal sekund	Pa · s	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-1}$
Kraftmoment	meter newton	m · N	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$
Varmekapasitet	joule pr. kelvin	J/K	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot K^{-1}$
Spesifikk varme kapasitet	joule pr. kilogram kelvin	J/(kg · K)	$m^2 \cdot s^{-2} \cdot K^{-1}$
Elektrisk feltstyrke	volt pr. meter	V/m	$m \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$
Permittivitet	farad pr. meter	F/m	$m^{-3} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^{-2}$
Molar entropi	joule pr. mol kelvin	J/(mol · K)	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot K^{-1} \cdot mol^{-1}$

Tabell 5. Eksempler på avledede SI-enheter som kan uttrykkes ved kombinasjoner av grunnenheter og enheter med eget navn.

§ 2-7 Desimale multipler av SI-enheter (prefikser)

(1) Prefiksene i tabell 6 brukes for å danne navn og symboler for desimale multipler av SI-enhetene.

<i>Faktorer som enhetene multipliseres med</i>	<i>Prefiks</i>	
	<i>Navn</i>	<i>Symbol</i>
10^{24}	yotta	symbol Y
10^{21}	zetta	symbol Z
10^{18}	exa	symbol E
10^{15}	peta	symbol P
10^{12}	tera	symbol T
10^9	giga	symbol G
10^6	mega	symbol M
1 000	kilo	symbol k
100	hekto	symbol h
10	deka	symbol da
0,1	deci	symbol d
0,01	centi	symbol c
0,001	milli	symbol m
10^{-6}	mikro	symbol u
10^{-9}	nano	symbol n
10^{-12}	piko	symbol p
10^{-15}	femto	symbol f
10^{-18}	atto	symbol a
10^{-21}	zepto	symbol z
10^{-24}	yokto	symbol y

Tabell 6. Prefikser i SI.

(2) Sammensatte prefikser, dvs. prefikser som dannes ved at flere av ovennevnte prefikser settes sammen, skal ikke brukes.

(3) Navn og symbol for multipler av grunnenheten for masse dannes ved å føye prefiksene til betegnelsen gram (g), for eksempel milligram (mg).

§ 2-8 Spesielle navn på visse desimale multipler av SI-enheter

(1) Noen desimale multipler har spesielle navn som angitt i tabell 7.

Størrelse	Enhet		
	Navn	Symbol	Uttrykt i SI-enheter
Volum	liter	l eller L	1 l = 1 dm ³ = 0,001 m ³
Masse	tonn	t	1 t = 1 Mg = 1 000 kg
Trykk	bar	bar	1 bar = 100 000 Pa
Flatemål	ar	a	1 a = 100 m ²

Tabell 7. Spesielle navn på desimale multipler av SI-enheter

(2) SI-prefiksene kan brukes sammen med enhetene i tabell 7.

(3) 100 ar = 10 000 m², kalles hektar (ha). 10 ar = 1 000 m², kalles dekar (daa).

§ 2-9 Enheter som er definert ut fra SI-enheter, men som ikke er desimale multipler

Størrelse	Enhet		
	Navn	Symbol	Uttrykt i SI-enheter
Tid	minutt	min	1 min = 60 s
	time	h	1 h = 60 min = 3 600 s
	døgn	d	1 d = 24 h = 86 400 s
Vinkel	grad	deg	1 deg = pi/180 rad
	minutt	'	1' = 1 deg/60 = pi/10 800 rad
	sekund	"	1" = 1'/60 = pi/648 000 rad
	gon (nygrad)	gon	1 gon = pi/200 rad

Tabell 8. Enheter som er definert ut fra SI-enheter, men som ikke er desimale multipler

§ 2-10 Enheter som er definert uavhengig av SI-enheter

(1) Enhetene i tabell 9 er bare tillatt brukt midlertidig og bare til særskilte formål. Enhetene kan ikke brukes kombinert med SI-enheter.

<i>Størrelse</i>	<i>Navn</i>	<i>Verdi</i>
Energi	elektronvolt (eV)	1 eV omtrent lik 0,16021773 aJ
Lengde	nautisk mil	1 nautisk mil = 1 852 m
Hastighet	knop	1 knop = 1 nautisk mil pr. time
Blodtrykk	mmHg	1 mmHg = 133,322 Pa
Masse av edelstener	karat	1 karat = 200 mg

Tabell 9. Enheter som er definert uavhengig av SI-enhetene

(2) Enheterne nautisk mil og knop tillates bare brukt inntil videre i sjø- og luftfart, spesielt for navigasjon.

(3) SI-prefiksene kan brukes sammen med enheten elektronvolt (eV).

§ 2-11 Bruk av enhetssymboler i skrift og trykk

(1) I trykk settes enhetssymboler med rett (vertikal) skrift uavhengig av hvilken skrifttype som er brukt i den øvrige tekst. Enhetssymboler skrives uten flertallsendelse og uten etterfølgende punktum. Verdien av en størrelse skrives med avstand mellom måltall og enhet.

(2) Navn og symboler for enheter skrives med små bokstaver, men er enheten basert på et personnavn, skrives første bokstav i symbolet med stor bokstav. Symbolet for enheten for volum (liter) kan likevel skrives med stor bokstav.

(3) Når en avledet enhet er kvotient mellom enheter og denne skal skrives ut i et datasystem med begrenset utvalg av skrifttegn, skal kvotienten angis ved å skille teller og nevner med en skråbrøkstrek (/), eller ved å angi nevneren med negativ eksponent, f.eks. m/s eller $m \cdot s^{-1}$ for meter per sekund.

(4) Et prefiks skrives uten mellomrom foran et enhetssymbol. Prefikset velges slik at det gir praktiske verdier av måltallene. Det er vanlig å velge prefiks som gir måltall mellom 0,1 og 1 000.

Kapittel 3 – Hvilke måleredskaper, målemetoder og bruksformål det stilles krav til

Avsnitt I – Innledende bestemmelser

§ 3-1 Virkeområde

(1) I dette kapitlet fastsettes

- a) hvilke måleredskaper som skal oppfylle nærmere krav når de selges eller tilbys for salg, jf. avsnitt II, og

- b) ved hvilke typer målinger nærmere krav skal gjelde, dvs. ved hvilke bruksformål og ved bruk av hvilke typer måleredskaper og målemetoder, jf. avsnitt III.

(2) Krav til måleredskaper og målinger angitt i avsnitt II og III er fastsatt i forskriften her og i instrumentspesifikke forskrifter fastsatt i medhold av lov 26. januar 2007 nr. 4 om målenheter, måling og normaltid eller i medhold av forskriften her.

§ 3-2 Presisering av når et måleredskap brukes til et angitt bruksformål

(1) Justervesenet kan i forskrift eller enkeltvedtak fastsette nærmere bestemmelser om når et måleredskap anses for å brukes til et angitt bruksformål.

(2) Ved produksjon av ferdigpakninger kan Justervesenet fastsette nærmere bestemmelser om hvilket måleredskap som skal anses for å brukes til det aktuelle bruksformålet og eventuelt på hvilke vilkår.

Avsnitt II – Måleredskaper som skal oppfylle nærmere krav når de selges eller tilbys for salg

§ 3-3 Måleredskaper underlagt nærmere krav når de selges eller tilbys for salg

Det gjelder nærmere krav til følgende måleredskaper når de selges eller tilbys for salg:

- a) Automatiske vekter.
- b) Ikke-automatiske vekter.
- c) Opphenganordninger (slaktekroker).
- d) Måleredskaper som brukes til å bestemme EØF-hektolitermassen for korn og som brukes til eksport av korn til et annet land som er part i EØS-avtalen.
- e) Gjennomstrømningsmålere for andre væsker enn vann.
- f) Flasker som brukes som målebeholdere.
- g) Måletanker som brukes til å angi volum enten ved hjelp av fast merke, ved peiling eller på annen måte og som skal brukes som grunnlag for beregning av økonomisk oppgjør, jf. § 3-6 annet ledd.
- h) Skipstanker som skal brukes som grunnlag for beregning av økonomisk oppgjør, jf. § 3-6 annet ledd.
- i) Målekar for fisk.
- j) Vannmålere.
- k) Varmemålere.
- l) Materielle lengdemål som skal brukes som grunnlag for beregning av økonomisk oppgjør, jf. § 3-6 annet ledd.
- m) Lengdemål som måler nivået i tanker som brukes som grunnlag for beregning av økonomisk oppgjør, jf. § 3-6 annet ledd.

- n) Lengdemålingsinstrumenter.
- o) Flerdimensjonsmålere.
- p) Elektrisitetismålere som måler aktiv energi eller en kombinasjon av aktiv og reaktiv energi.
- q) Avgassmålere.

§ 3-4 Andre former for overdragelse av måleredskaper

Justervesenet kan i forskrift eller enkeltvedtak fastsette at det også skal gjelde krav til måleredskaper som overdras på annen måte enn ved salg.

§ 3-5 Unntak fra krav ved salg

Justervesenet kan i forskrift bestemme at det likevel ikke skal gjelde krav til måleredskaper angitt i § 3-3.

Avsnitt III – Når det skal gjelde krav til målinger (krav ved bruk av måleredskaper)

§ 3-6 Økonomisk oppgjør

(1) Det gjelder nærmere krav ved bruk av følgende måleredskaper når måleresultatet brukes som grunnlag for beregning av økonomisk oppgjør:

- a) Automatiske vekter.
- b) Ikke-automatiske vekter.
- c) Måleredskaper som brukes til å bestemme EØF-hektolitermassen for korn og som brukes til eksport av korn til et annet land som er part i EØS-avtalen.
- d) Gjennomstrømningsmålere for andre væsker enn vann.
- e) Flasker som brukes som målebeholdere.
- f) Måletanker som brukes til å angi volum enten ved hjelp av fast merke, ved peiling eller på annen måte.
- g) Skipstanker.
- h) Målekar for fisk.
- i) Lengdemål som måler nivået i tanker.
- j) Materielle lengdemål.
- k) Lengdemålingsinstrumenter.
- l) Flerdimensjonsmålere.
- m) Elektrisitetismålere som måler aktiv energi eller en kombinasjon av aktiv og reaktiv energi i lavspenning distribusjonsnett.

(2) Et måleredskap brukes til økonomisk oppgjør når resultatet av en måling danner grunnlaget for beregning av den pengeverdien (prisen) som skal betales eller gjøres opp på annen måte, herunder beregning av verdier ved handelstransaksjoner og direkte salg til publikum, fastsettelse av innholdet i ferdigpakkede varer, avgift, toll, skatt, premie, bonus, akkord, bøter, vederlag, godtgjørelse, erstatning eller betaling av lignende art.

§ 3-7 Anvendelse av en lov eller administrativ bestemmelse

Det gjelder nærmere krav ved bruk av ikke-automatiske vekter til å bestemme massen med henblikk på anvendelsen av en lov, forskrift eller ved sakkyndig uttalelser i forbindelse med rettsaker.

§ 3-8 Helse

Det gjelder nærmere krav ved bruk av følgende måleredskaper:

- a) Ikke-automatiske vekter som benyttes ved fremstilling av reseptpliktige legemidler i apoteker.
- b) Ikke-automatiske vekter som benyttes til å bestemme massen ved analyser foretatt i medisinske og farmasøytiske laboratorier.
- c) Personvekter som brukes til å bestemme masse i medisinsk praksis ved veiing av pasienter med sikte på overvåking, diagnostisering og medisinsk behandling.

§ 3-9 Unntak fra krav ved bruk

Justervesenet kan i forskrift bestemme at måleredskaper angitt i bestemmelsene i dette avsnittet likevel ikke skal være underlagt nærmere krav under bruk.

Kapittel 4 – Godkjenningsordninger ved salg av måleredskaper

Avsnitt I – Innledende bestemmelser

§ 4-1 Virkeområde

(1) I dette kapitlet fastsettes hvilke samsvarsvurderinger som skal foretas og prosedyrer som skal gjennomføres for måleredskaper som det etter § 3-3 er krav til før de selges eller tilbys for salg, jf. lov om målenheter, måling og normalt § 8 annet ledd. Samsvarsvurdering skal foretas etter prosedyrene fastsatt i dette kapittel avsnitt II, med unntak for følgende måleredskaper der samsvarsvurderingen skal foretas etter avsnitt III:

- a) Ikke-automatiske vekter, [jf. forskrift xx om ikke-automatiske vekter].
- b) Elektrisitetsmålere til bruk i husholdninger, næringsvirksomhet eller i lett industri, [jf. forskrift xx om krav til elektrisitetsmålere].
- c) Varmemålere til bruk i husholdninger, næringsvirksomhet eller i lett industri, [jf. forskrift xx om krav til varmemålere].
- d) Vannmålere til bruk i husholdninger, næringsvirksomhet eller i lett industri, [jf. forskrift xx om krav til vannmålere].
- e) Transportbåndvekker [jf. forskrift xx om krav til transportbåndvekker].
- f) Automatiske diskontinuerlige summeringsvekker, [jf. forskrift xx om krav til automatiske diskontinuerlige summeringsvekker].
- g) Automatiske jernbanevekker, [jf. forskrift xx om automatiske jernbanevekker].
- h) Instrumenter for automatisk veiing av enkeltmengder (catchvekker), [jf. forskrift xx om krav til catchvekker].
- i) Automatiske gravimetrisk fyllmaskiner, [jf. forskrift xx om krav til automatisk gravimetrisk fyllmaskiner].
- j) Gjennomstrømningsmålere, [jf. forskrift xx om krav til gjennomstrømningsmålere].
- k) Materielle lengdemål, [jf. forskrift xx om krav til materielle lengdemål].
- l) Lengdemålingsinstrumenter, [jf. forskrift xx om krav til lengdemålingsinstrumenter].
- m) Flerdimensjonsmålere, [jf. forskrift xx om krav til instrumenter til flerdimensjonale målinger].
- n) Avgassmålere, [jf. forskrift xx om krav til avgassmålere].

(2) Måleredskaper etter første ledd bokstav b-n som allerede er solgt i EØS-området før 30. oktober 2006, skal likevel følge kravene til samsvarsvurdering etter avsnitt II ved videresalg.

§ 4-2 Ansvar for å sørge for samsvarsvurdering

(1) Produsenten eller dennes representant er ansvarlig for at måleredskaper som gjøres tilgjengelig på markedet har gjennomgått gyldig samsvarsvurdering og bærer gyldig samsvarsmerking.

(2) Selgere som gjør måleredskaper tilgjengelig på markedet, er ansvarlig for at de bare omsetter måleredskaper som bærer rettmessig samsvarsmerking.

(3) Å gjøre et måleredskap tilgjengelig på markedet vil si å gjøre måleredskapet tilgjengelig for omsetning til sluttbruker eller til egen bruk, enten mot betaling eller vederlagsfritt.

§ 4-3 Krav til måleredskaper som gjøres tilgjengelig på markedet

(1) Måleredskaper som gjøres tilgjengelig på markedet, skal oppfylle kravene fastsatt i instrumentspesifikke forskrifter. Produsenten kan velge enhver teknisk løsning som oppfyller kravene.

(2) Opplysninger som er nødvendige for å sikre korrekt bruk av måleredskapet, skal være på norsk.

§ 4-4 Krav om informasjon som skal følge måleredskapet

Informasjon om tillatte feilgrenser (toleranser), maksimums- og minimumsbelastning ved bruk og hvilke krav måleredskapet for øvrig skal tilfredsstille, skal følge måleredskapet sammen med beslutning om samsvar. Informasjonen kan også inneholde opplysninger om utførelsen av kontrollen av den aktuelle typen måleredskap.

§ 4-5 Samsvarsmerking

(1) Måleredskap det er truffet beslutning om samsvar for, skal samsvarsmerkes. Det er ikke tillatt å påføre samsvarsmerking hvis kravene til måleredskapet ikke er oppfylt.

(2) Merking som vil kunne villede tredjeparter om samsvarsmerkingens betydning eller form, er forbudt. Annen lovlig merking kan påføres et måleredskap dersom samsvarsmerkingens synlighet og lesbarhet ikke reduseres.

§ 4-6 Unntak fra krav

(1) Måleredskaper kan framvises på messer, utstillinger, demonstrasjoner og lignende uten at samsvarsvurdering er gjennomført dersom et synlig skilt klart angir at måleredskapet ikke er i samsvar med fastsatte krav og ikke kan gjøres tilgjengelig på markedet eller tas i bruk før det er brakt i samsvar med de kravene som gjelder for det aktuelle måleredskapet.

(2) Justervesenet kan etter søknad i det enkelte tilfelle fatte vedtak om at et måleredskap som omfattes av § 3-3 skal være unntatt fra krav etter kapitlet her og instrumentspesifikke forskrifter før det selges. Slikt unntak kan kun gis hvis det ikke vil være krav til måleredskapet når det er i bruk og det ellers anses forsvarlig. Justervesenet kan sette vilkår for unntaket.

Avsnitt II – Nasjonal samsvarsvurdering

§ 4-7 Krav om typegodkjenning og førstegangsgodkjenning

(1) Måleredskaper skal være typegodkjent og førstegangsgodkjent av Justervesenet før de tilbys for salg eller selges med mindre Justervesenet har fastsatt noe annet i instrumentspesifikk forskrift.

(2) Førstegangsgodkjenning kan likevel foretas etter at måleredskapet er installert, dersom

- a) måleredskapets egenskaper og konstruksjon ikke gjør det mulig å utføre kontroll før de er montert,
- b) måleredskapet er typegodkjent eller selger har søkt om typegodkjenning, og
- c) selger sørger for nødvendig kontroll og godkjenning så snart som mulig.

(3) Førstegangsgodkjenning skal uansett gjennomføres før måleredskapet tas i bruk. Justervesenet kan gi unntak fra dette kravet i enkelttilfeller dersom det anses forsvarlig.

§ 4-8 Søknad om typegodkjenning

(1) Når en ny type måleredskap eller et måleredskap i ny eller forandret konstruksjon ønskes typegodkjent, må skriftlig søknad sendes til Justervesenet. Søknaden skal inneholde nødvendig dokumentasjon slik at Justervesenet kan behandle søknaden.

(2) Dersom det er nødvendig for å behandle søknaden, kan Justervesenet be om at søker fremviser et eksemplar av måleredskapet for undersøkelse og testing. Måleredskapet skal i så fall framvises med alt det utstyr som normalt er bestemt for det. Gjelder søknaden et måleredskap som etter sin størrelse, montering eller av annen grunn kun kan undersøkes på det sted hvor den i følge søknaden befinner seg, skal undersøkelsen foretas der. Søker plikter å besørge eventuelle demonteringer og monteringer og å stille nødvendig arbeidshjelp til disposisjon hvis Justervesenet ber om det.

§ 4-9 Omfanget av typegodkjenningen

(1) Typegodkjenningen kan for hver måleredskapsgruppe begrenses til å gjelde

- a) bestemte typer eller konstruksjoner i sin alminnelighet eller kun slike fra en nærmere angitt tilvirker, eller
- b) kun ett enkelt eller et bestemt antall måleredskaper av en bestemt type.

(2) Typegodkjenningen kan også begrenses til bare å gjelde anvendelse av måleredskapet til bestemt bruk eller handel, til angitt bedrift, bedrifter eller til visse deler av landet.

Avsnitt III – Samsvarsvurdering med grunnlag i bestemmelser i EØS-avtalen (direktivene 2004/22/EF og 90/384/EØF)

§ 4-10 Samsvarsvurdering

Samsvarsvurdering skal foretas av teknisk kontrollorgan. Produsenten kan fritt velge mellom tekniske kontrollorgan som er utpekt til å kunne utføre samsvarsvurderinger for den aktuelle typen måleredskap.

§ 4-11 Prosedyrer for samsvarsvurdering

(1) Samsvarsvurderingen utføres etter prosedyrene i de modulene som fremgår av bestemmelsen her. Innholdet i modulene er fastsatt i vedlegg 1 til denne forskriften. Produsenten velger selv hvilken av de tillatte prosedyrene for samsvarsvurdering som skal benyttes.

Måleredskap	Tillatte prosedyrer for samsvarsvurdering	Moduler
Vannmålere, varmemålere, elektrisitetsmålere og avgassmålere	Typeprøving og førstegangsverifikasjon	B + F
	Typeprøving og erklæring om samsvar med typeprøving basert på kvalitetssikring av produksjonsprosessen.	B + D
	Samsvarserklæring basert på full kvalitetssikring og konstruksjonsundersøkelse	H1
Gjennomstrømningsmålere	Typeprøving og førstegangsverifikasjon	B + F
	Typeprøving og erklæring om samsvar med typeprøving basert på kvalitetssikring av produksjonsprosessen.	B + D
	Samsvarserklæring basert på full kvalitetssikring og konstruksjonsundersøkelse	H1
	Samsvarserklæring basert på enhetsverifikasjon	G
Materielle lengdemål	Samsvarserklæring basert på produktverifikasjon	F1
	Samsvarserklæring basert på kvalitetssikring av produksjonsprosessen	D1
	Typeprøving og erklæring om samsvar med typeprøving basert på kvalitetssikring av produksjonsprosessen.	B + D
	Samsvarserklæring basert på full kvalitetssikring	H

	Samsvarerklæring basert på enhetsverifikasjon	G
Transportbåndvekker, automatisk diskontinuerlige beholdervekker, jernbanevekker, catchvekker og automatisk gravimetrisk fyllmaskiner (mekaniske systemer)	Typeprøving og erklæring om samsvar med typeprøving basert på kvalitetssikring av produksjonsprosessen.	B + D
	Typeprøving og erklæring om samsvar med typeprøving basert på kvalitetssikring av inspeksjon og prøving av sluttprodukt	B + E
	Typeprøving og førstegangsverifikasjon	B + F
	Samsvarerklæring basert på kvalitetssikring av produksjonsprosessen	D1
	Samsvarerklæring basert på produktverifikasjon	F1
	Samsvarerklæring basert på enhetsverifikasjon	G
	Samsvarerklæring basert på full kvalitetssikring og konstruksjonsundersøkelse	H1
Transportbåndvekker, automatisk diskontinuerlige beholdervekker, jernbanevekker, catchvekker og automatisk gravimetrisk fyllmaskiner (elektromekaniske instrumenter)	Typeprøving og erklæring om samsvar med typeprøving basert på kvalitetssikring av produksjonsprosessen.	B + D
	Typeprøving og erklæring om samsvar med typeprøving basert på kvalitetssikring av inspeksjon og prøving av sluttprodukt	B + E
	Typeprøving og førstegangsverifikasjon	B + F
	Samsvarerklæring basert på enhetsverifikasjon	G
	Samsvarerklæring basert på full kvalitetssikring og konstruksjonsundersøkelse	H1
Transportbåndvekker, automatisk diskontinuerlige beholdervekker, jernbanevekker, catchvekker og automatisk gravimetrisk fyllmaskiner (Elektroniske systemer eller systemer med programvare)	Typeprøving og erklæring om samsvar med typeprøving basert på kvalitetssikring av produksjonsprosessen.	B + D
	Typeprøving og førstegangsverifikasjon	B + F
	Samsvarerklæring basert på enhetsverifikasjon	G
	Samsvarerklæring basert på full kvalitetssikring og konstruksjonsundersøkelse	H1
Lengdemålingsinstrumenter og flerdimensjonsmålere (Mekaniske eller elektromekaniske instrumenter)	Samsvarerklæring basert på produktverifikasjon	F1
	Samsvarerklæring basert på kvalitetssikring av inspeksjon og prøving av sluttprodukt	E1
	Samsvarerklæring basert på kvalitetssikring av produksjonsprosessen	D1
	Typeprøving og førstegangsverifikasjon	B + F
	Typeprøving og erklæring om samsvar med typeprøving basert på kvalitetssikring av inspeksjon og prøving av sluttprodukt	B + E

	Typeprøving og erklæring om samsvar med typeprøving basert på kvalitetssikring av produksjonsprosessen.	B + D
	Samsvarserklæring basert på full kvalitetssikring	H
	Samsvarserklæring basert på full kvalitetssikring og konstruksjonsundersøkelse	H1
	Samsvarerklæring basert på enhetsverifikasjon	G
Lengdemålingsinstrumenter og flerdimensjonsmålere (Elektroniske instrumenter eller instrumenter som inneholder programvare)	Typeprøving og førstegangsverifikasjon	B + F
	Typeprøving og erklæring om samsvar med typeprøving basert på kvalitetssikring av produksjonsprosessen.	B + D
	Samsvarserklæring basert på full kvalitetssikring og konstruksjonsundersøkelse	H1
	Samsvarerklæring basert på enhetsverifikasjon	G

(2) Prosedyrer for samsvarsvurdering av ikke-automatiske vekter er fastsatt i [forskrift xx om ikke-automatiske vekter].

§ 4-12 Grunnleggende krav

(1) De grunnleggende kravene fastsatt i instrumentspesifikke forskrifter anses oppfylt når måleredskapene er i samsvar med

- a) harmonisert standard eller
- b) de deler av et normativt dokument som det er offentliggjort en henvisning til i C-serien av Den europeiske unions tidende.

(2) Dersom et måleredskap bare er delvis i samsvar med harmonisert standard eller normativt dokument, skal det antas samsvar med de grunnleggende kravene som tilsvarer de elementer i standarden eller det normative dokumentet som måleredskapet samsvarer med.

§ 4-13 Teknisk dokumentasjon

(1) For samsvarsvurderinger som skal foretas av teknisk kontrollorgan, skal produsenten fremlegge teknisk dokumentasjon der det er relevant. For ikke-automatiske vekter er det fastsatt egne krav til teknisk dokumentasjon i [forskrift xx om ikke-automatiske vekter].

(2) Den tekniske dokumentasjonen skal på en tydelig måte beskrive måleredskapets konstruksjon, produksjon og virkemåte, og skal gjøre det mulig å

vurdere om måleredskapet er i samsvar med relevante krav fastsatt i instrumentspesifikke forskrifter.

(3) Den tekniske dokumentasjonen skal være tilstrekkelig detaljert til å sikre

- a) definisjon av måletekniske egenskaper,
- b) at de produserte instrumentenes måleytelser kan reproduseres når de er riktig innstilte med høvelige hjelpemidler, og
- c) instrumentets integritet (f.eks. dokumentasjon om type plombering og identifikasjon av programvare).

(4) Den tekniske dokumentasjonen skal i den grad det er relevant for vurdering og identifikasjon av type eller instrument, omfatte

- a) en generell beskrivelse av instrumentet,
- b) overordnede konstruksjons- og produksjonstegninger og planer over komponenter, underenheter, kretser osv.,
- c) produksjonsmetoder som sikrer enhetlig produksjon,
- d) eventuelt en beskrivelse av de elektroniske anordningene med tegninger, diagrammer, flytskjemaer med logiske og generelle opplysninger om programvare, som forklarer egenskaper og virkemåte,
- e) nødvendige beskrivelser og forklaringer for å forstå bokstav b), c) og d), herunder instrumentets virkemåte,
- f) en liste over de standarder og normative dokumenter, som nevnt i § 4-12, som helt eller delvis skal anvendes,
- g) beskrivelser av løsninger som benyttes for å oppfylle grunnleggende krav, dersom standardene eller de normative dokumentene nevnt i § 4-12 ikke er anvendt,
- h) resultater av konstruksjonsberegninger, kontrollundersøkelser osv.,
- i) EF-typeprøvingssertifikater eller EF-sertifikater for konstruksjonsundersøkelse for instrumenter som inneholder deler som er identiske med dem som inngår i konstruksjonen og
- j) relevante testresultater, om nødvendig, for å påvise at type eller instrument er i samsvar med:
 - I. Kravene fastsatt i instrumentspesifikke forskrifter under angitte driftsbetingelser og under angitte miljøforstyrrelser.
 - II. Holdbarhetsspesifikasjoner for gassmålere, vannmålere, varmemålere og gjennomstrømningsmålere for andre væsker enn vann.

(5) Det skal antas samsvar med de relevante tester nevnt i bokstav j ovenfor dersom tilsvarende tester er utført i samsvar med relevante dokumenter nevnt i § 4-12 og dersom testresultatene sikrer samsvar med de grunnleggende krav.

(6) Produsenten skal angi hvor plomberinger og merker er anbrakt. Produsenten skal også angi vilkårene for kompatibilitet med grensesnitt og underenheter dersom det er relevant.

(7) Dokumenter og korrespondanse i forbindelse med samsvarsvurderingen skal være på norsk, engelsk, svensk, dansk eller annet språk som godtas av det tekniske kontrollorganet.

§ 4-14 Nærmere krav til samsvarsmerkingens utforming

(1) Merkingen skal påføres av produsenten eller på dennes ansvar. Merkingen kan påføres under produksjonsprosessen hvis det er berettiget. For ikke-automatiske vekter er det fastsatt egne krav om samsvarsmerking i [forskrift xx om ikke-automatiske vekter].

(2) Samsvarsmerkingen består av

- a) CE-merking,
- b) supplerende metrologisk merking og
- c) identifikasjonsnummeret til det aktuelle tekniske kontrollorganet.

(3) CE-merkingen består av symbolet «CE» i samsvar med utformingen gjengitt i nr. I.B(d) i vedlegget til beslutning 93/465/EØF. CE-merkingen skal være minst 5 mm høy.

(4) Den supplerende metrologiske merkingen består av bokstaven «M» og de siste to sifrene i årstallet for påføring, omgitt av et rektangel. Rektangelets høyde skal være lik høyden til CE-merkingen. Den supplerende metrologiske merkingen skal følge umiddelbart etter CE-merkingen.

(5) Identifikasjonsnummeret til det aktuelle tekniske kontrollorgan skal, dersom det kreves i prosedyren for samsvarsvurdering, følge etter CE-merkingen og den supplerende metrologiske merkingen.

(6) Dersom måleredskapet består av en rekke anordninger som virker sammen, men som ikke er underenheter, skal merkingene påføres på målerens hovedanordning.

(7) Dersom måleredskapet er for lite eller for følsomt til å påføres CE-merking og supplerende metrologisk merking, skal merkingene påføres på eventuell emballasje og i følgedokumenter som kreves i henhold til de aktuelle instrumentspesifikke forskrifter.

(8) CE-merkingen og den supplerende metrologiske merkingen skal være uutslettelig og varig. Det berørte tekniske kontrollorgans identifikasjonsnummer skal være uutslettelig og varig eller selvdestruerende ved fjerning. All merking skal være klart synlig og lett tilgjengelig.

§ 4-15 Virkning av gyldig samsvarsmerking

(1) Måleredskaper som er påført gyldig samsvarsmerking, kan ikke hindres gjort tilgjengelig på markedet eller tatt i bruk i Norge under henvisning til forhold som er regulert i de aktuelle instrumentspesifikke forskrifter.

(2) Det er ikke tillatt å gjøre måleredskaper som ikke har samsvarsmerking tilgjengelig på markedet, uansett om måleredskapet for øvrig oppfyller kravene i de aktuelle instrumentspesifikke forskriftene.

§ 4-16 Forholdet til annet regelverk som også bruker CE-merking

(1) Dersom måleredskapet omfattes av annet regelverk som

- a) også krever påføring av CE-merking og
- b) dekker andre aspekter enn det som dekkes av instrumentspesifikke forskrifter fastsatt i medhold av lov 26. januar 2007 nr. 4 om målenheter, måling og normaltid,

skal CE-merkingen være bekreftelse på at det aktuelle instrumentet også antas å oppfylle kravene i dette andre regelverket.

(2) I et slikt tilfelle skal en henvisning til kunngjøringen i Den europeiske unions tidende av de berørte direktivene som ligger til grunn for regelverket, angis i dokumenter, merknader eller instruksjoner som kreves i henhold til disse direktivene, og som følger måleredskapet.

Avsnitt IV – Teknisk kontrollorgan

§ 4-17 Utpeking

(1) Virksomheter som skal utføre oppgaver som teknisk kontrollorgan etter forskriften her, skal være utpekt til oppgavene av Nærings- og handelsdepartementet etter lov 16. juni 1994 nr. 20 om tekniske kontrollorgan eller av utpekende myndighet i et annet EØS-land. Teknisk kontrollorgan skal være meldt og offentliggjort i EØS-området og ha et identifikasjonsnummer.

(2) Tekniske kontrollorgan som utpekes, skal oppfylle krav som er fastsatt til teknisk kontrollorgan i forskriften her og i lov 16. juni 1994 nr. 20 om tekniske kontrollorgan. Organer som oppfyller kriteriene i relevante harmoniserte standarder som det er henvist til i Den europeiske unions tidende, skal antas å oppfylle tilsvarende kriterier som er fastsatt for teknisk kontrollorgan i forskriften her.

§ 4-18 Habilitet og upartiskhet

(1) Organet, dets leder og personalet som utfører oppgaver i forbindelse med samsvarsvurderingen, skal ikke være konstruktør, produsent, leverandør, installatør eller bruker av måleredskapene som de inspiserer, og ikke representant for noen av disse. Videre kan de ikke være direkte involvert i konstruksjon, produksjon, markedsføring eller vedlikehold av instrumentene, eller representere parter som er involvert i disse aktivitetene. Dette kriteriet utelukker imidlertid ikke på noen måte muligheten for utveksling av tekniske opplysninger mellom produsenten og organet med henblikk på samsvarsvurdering.

(2) Organet, dets leder og personalet som utfører oppgaver i forbindelse med samsvarsvurderingen, skal være frie fra alle påvirkninger og motiver, særlig finansielle, som kan påvirke deres vurdering eller resultatene av samsvarsvurderingen, særlig fra personer eller grupper av personer med interesse i resultatene av vurderingene.

(3) Det skal sikres at organet, dets leder og personalet er upartiske. Organets godtgjøring skal ikke være avhengig av resultatene av oppgavene det utfører. Godtgjøringen til organets leder og personale skal ikke avhenge av antallet oppgaver som utføres, eller av resultatene av slike oppgaver.

§ 4-19 Kompetanse

(1) Samsvarsvurderingen skal utføres med høyeste grad av faglig integritet og nødvendig kompetanse innen måleteknikk. Dersom organet overdrar bestemte oppgaver, skal det først forsikre seg om at underleverandøren oppfyller kravene i forskriften her, særlig i §§ 4-17 til 4-22. Organet skal kunne stille de relevante dokumenter om vurdering av underleverandørens kvalifikasjoner og arbeidet vedkommende utfører i henhold til forskriften her, til rådighet for utpekende myndighet.

(2) Organet skal være i stand til å utføre alle de samsvarsvurderingsoppgaver som det er utpekt for, enten disse oppgavene utføres av organet selv eller på vegne av det under dets ansvar. Det skal ha til rådighet nødvendig personale, og skal ha nødvendig utstyr og lokaler til å utføre de tekniske og administrative oppgavene som samsvarsvurderingen innebærer på en ordentlig måte.

§ 4-20 Krav til personale

Organets personale skal ha

- a) solid teknisk og faglig opplæring som omfatter alle samsvarsvurderingsoppgaver som organet er utpekt til,
- b) tilfredsstillende kunnskap om reglene som gjelder for de oppgaver det utfører, og tilstrekkelig erfaring med disse oppgavene, og

- c) nødvendig evne til å utarbeide sertifikater, protokoller og rapporter som viser at oppgavene er utført.

§ 4-21 Krav til forsikring

Organet skal tegne ansvarsforsikring dersom dets erstatningsansvar ikke dekkes av staten i henhold til nasjonal lovgivning.

§ 4-22 Taushetsplikt

Organets leder og personale er bundet av taushetsplikt med hensyn til alle opplysninger som innhentes i forbindelse med utøvelsen av plikter i henhold til forskriften her, unntatt overfor den myndigheten som har utpekt organet.

Kapittel 5 – Kontrollordninger for måleredskaper under bruk

Avsnitt I – Innledende bestemmelser

§ 5-1 Virkeområde

(1) Dette kapitlet fastsetter bestemmelser om kontrollordninger for måleredskaper som det etter kapittel 3 avsnitt III er krav til under bruk.

(2) Avsnitt II gjelder for følgende måleredskaper:

- a) Transportbåndvekker, [jf. forskrift xx om krav til transportbåndvekker].
- b) Automatiske diskontinuerlige summeringsvekker, [jf. forskrift xx om krav til automatiske diskontinuerlige summeringsvekker].
- c) Automatiske jernbanevekker, [jf. forskrift xx om automatiske jernbanevekker].
- d) Instrumenter for automatisk veiing av enkeltmengder (catchvekker), [jf. forskrift xx om krav til catchvekker].
- e) Automatiske gravimetrisk fyllmaskiner, [jf. forskrift xx om krav til automatisk gravimetrisk fyllmaskiner].
- f) Ikke-automatiske vekter, [jf. forskrift xx om ikke-automatiske vekter].
- g) Gjennomstrømningsmålere, [jf. forskrift xx om gjennomstrømningsmålere].
- h) Måletanker som brukes til å angi volum enten ved hjelp av fast merke, ved peiling eller på annen måte.
- i) Skipstanker, [jf. forskrift xx om krav til kalibrering av skipstanker som brukes til beregning av økonomisk oppgjør].
- j) Målekar for fisk, [jf. forskrift xx om målekar for fisk].
- k) Lengdemål som måler nivået i tanker.
- l) Materielle lengdemål, [jf. forskrift xx om krav til materielle lengdemål].

- m) Lengdemålingsinstrumenter, [jf. forskrift xx om krav til lengdemålingsinstrumenter].
- n) Flerdimensjonsmålere, [jf. forskrift xx om krav til instrumenter til flerdimensjonale målinger].

(3) Justervesenet kan fastsette særskilte kontrollordninger for andre måleredskaper i instrumentspesifikke forskrifter.

(4) Justervesenets adgang til å føre tilsyn, jf. lov 26. januar 2007 nr. 4 om målenheter, måling og normaltid § 20, gjelder uavhengig av bestemmelsene i kapitlet her.

Avsnitt II – Kontroll og godkjenning av måleredskaper under bruk

§ 5-2 Tidsbegrenset godkjenning

(1) For at måleredskaper som nevnt i § 5-1 annet ledd skal være lovlig å bruke, skal de være godkjent før salg etter bestemmelsene i kapittel 4 og deretter kontrollert og godkjent av Justervesenet etter reglene i kapitlet her.

(2) Godkjenning som gis av Justervesenet etter bestemmelsene i kapitlet her er tidsbegrenset. Justervesenet fastsetter i de instrumentspesifikke forskriftene hvor lang gyldighetsperiode godkjenningen har før den må fornyes ved ordinær kontroll.

(3) For måletanker som brukes til å angi volum, er gyldighetsperioden 10 år. For lengdemål som måler nivået i tanker, er gyldighetsperioden 3 år.

§ 5-3 Forutsetninger for godkjenning

For å kunne godkjennes, må det aktuelle måleredskapet oppfylle kravene som er fastsatt i de instrumentspesifikke forskriftene, i beslutning om samsvar og i andre bestemmelser som er fastsatt i medhold av lov 26. januar 2007 nr. 4 om målenheter måling og normaltid.

§ 5-4 Godkjenningsmerke

(1) Dersom måleredskapet blir godkjent, skal Justervesenet utstyre måleredskapet med et godkjenningsmerke. Godkjenningsmerket skal gi uttrykk for at måleredskapet er godkjent og tidspunktet for når kontroll og godkjenning ble foretatt.

(2) Dersom måleredskapets dimensjoner eller øvrige egenskaper tilsier det, kan godkjenningsmerket erstattes med en skriftlig bevitnelse om godkjenningen eller måleredskapet kan utstyres med et annet kjennetegn på godkjenningen.

§ 5-5 Brukers aktsomhetsplikt i gyldighetsperioden

(1) Bruker av måleredskap som skal være godkjent, plikter å forsikre seg om at måleredskapet til enhver tid har gyldig godkjenning.

(2) Foreligger det grunn til å tro at måleredskapet som følge av feilvisning, mangler ved oppstilling eller sikringsforanstaltninger eller av annen årsak ikke lenger oppfyller de kravene som er forutsatt ved godkjenningen, skal bruker straks sørge for å få forholdet klarlagt og eventuelle feil eller mangler rettet hvis dette lar seg gjøre.

(3) Dersom forholdet ikke kan rettes, skal bruker sørge for at måleredskapet tas ut av bruk og fjernes.

§ 5-6 Bortfall av godkjenning og oppfølgingskontroll

(1) Selv om gyldighetsperioden for et godkjent måleredskap ikke er utløpt, faller likevel godkjenningen bort dersom

- a) beslutning om samsvar faller bort, jf. lov 26. januar 2007 nr. 4 om målenheter, måling og normaltid § 9 annet ledd,
- b) måleredskapet ikke lenger oppfyller kravene i regelverket,
- c) måleredskapets plombering brytes,
- d) måleredskaper som skal kontrolleres og godkjennes på stedet, flyttes på slik at man ikke lenger kan stole på den forutgående kontrollen,
- e) måleredskapet gjennomgår en reparasjon, eller
- f) måleredskapet gjennomgår en behandling som medfører risiko for at måleredskapet ikke lenger har de egenskaper som lå til grunn for godkjenningen.

(2) Dersom måleredskapets godkjenning er bortfalt etter første ledd, må måleredskapet ha en oppfølgingskontroll og ny godkjenning. Dersom godkjenning er bortfalt etter bokstav a, må det foreligge gyldig beslutning om samsvar før måleredskapet kan godkjennes på nytt. For de øvrige tilfeller, kan måleredskapet ikke tas i bruk før bruker av måleredskapet rekvirerer oppfølgingskontroll hos Justervesenet. Bruker må kunne dokumentere at rekvisisjonen er mottatt av Justervesenet.

(3) Den som utfører reparasjon, vedlikehold eller har annet oppdrag på et måleredskap, har plikt til å gi melding til Justervesenet om at oppfølgingskontroll og ny godkjenning må utføres på måleredskapet etter

- a) plombebrudd,
- b) reparasjon eller
- c) annen behandling som medfører risiko for at måleredskapet ikke lenger har de egenskaper som lå til grunn for godkjenningen.

§ 5-7 Hvor kontroll og godkjenning skal finne sted

(1) Kontroll og godkjenning skal foretas der måleredskapet er installert når måleredskapet er faststående eller vanskelig kan flyttes på grunn av sin størrelse, vekt eller ømfintlighet. Kontroll og godkjenning skal foretas der måleredskapet er installert også når måleredskapet på grunn av sin konstruksjon eller egenskaper for øvrig ikke kan kontrolleres før det er plassert der det skal brukes. Kontroll og godkjenning kan ellers foretas i Justervesenets lokaler. Justervesenet bestemmer i det enkelte tilfelle hvor kontroll og godkjenning skal foretas.

(2) Måleredskaper som blir innlevert til Justervesenet for godkjenning må avhentes innen en måned etter at Justervesenet har gitt melding om at måleredskapet må hentes. Dersom måleredskapet ikke hentes, vil Justervesenet returnere måleredskapet for brukers regning og risiko.

§ 5-8 Kontroll utført i seriereise

(1) Når kontroll skal foretas der måleredskapet er installert, utfører Justervesenet kontrollen ved seriereise uten at bruker eller eier av måleredskapet fremsetter begjæring om at kontroll og godkjenning skal utføres. Ved seriereise legger Justervesenet opp reiseruter for mest mulig effektiv kontroll av de aktuelle måleredskapene i et bestemt område.

(2) I slike tilfeller forfaller alle måleredskaper hos bruker til ordinær kontroll når Justervesenet besøker bedriften på seriereise (hovedforfall). Dette gjelder likevel ikke dersom utløpet av gyldighetsperioden ligger så langt frem i tid at bedriften vil få et nytt besøk av Justervesenet før gyldighetsperioden løper ut.

(3) Måleredskaper som har gjennomgått oppfølgingskontroll og godkjenning, jf. § 5-6 annet ledd, og måleredskaper som har blitt førstegangsgodkjent i tiden mellom to hovedforfall, forfaller også til kontroll ved hovedforfall.

(4) Under seriereise skal Justervesenet kontrollere alle måleredskaper på stedet som forfaller til ordinær kontroll. Justervesenet kan også føre tilsyn med måleredskaper som ikke forfaller til fornyet kontroll. Dersom det oppdages feil på slike måleredskaper som vil medføre at godkjenningen er bortfalt etter § 5-6, kan Justervesenet gå frem på den måten som er beskrevet i § 5-16.

(5) For måleredskaper som skal kontrolleres på seriereise, er måleredskapet lovlig å bruke inntil Justervesenet foretar ny kontroll, men senest inntil utløpet av kalenderåret. Dersom måleredskapet ikke blir kontrollert av Justervesenet innen det kalenderåret gyldighetsperioden utløper, må bruker kontakte Justervesenet for å avtale tidspunkt for ny kontroll. Måleredskapet er da lovlig å bruke inntil Justervesenet foretar ny kontroll.

§ 5-9 Foreløpig undersøkelse

Måleredskaper som forfaller til ordinær kontroll ved Justervesenets seriereise, men som ikke kan kontrolleres under seriereisen på grunn av sin størrelse, skal undersøkes så langt det lar seg gjøre med det tilgjengelige utstyret. Dersom slik foreløpig undersøkelse ikke avdekker feil eller mangler som gjør måleredskapet i strid med gjeldende regelverk, er godkjenningen fortsatt gyldig inntil Justervesenet kan gjennomføre ordinær kontroll.

§ 5-10 Dokumenter som skal foreligge ved kontroll og godkjenning

Ved kontroll og godkjenning skal bruker legge frem dokumenter som utstedes ved samsvarsvurdering, f.eks. typeprøvdokumenter eller annen dokumentasjon som er nødvendig for å utføre kontroll. Dersom bruker ikke kan legge frem slike dokumenter ved kontroll, kan måleredskapet nektes godkjent.

§ 5-11 Medvirkningsplikt ved godkjenning

(1) Måleredskaper som skal godkjennes skal fremstilles i fullt ferdig stand til å prøves.

(2) Der hvor godkjenning skal foretas på stedet, plikter bruker eller eier av måleredskapet å sørge for hensiktsmessige lokaler for kontrollen. Bruker skal videre skaffe nødvendig tarermateriale og tilstrekkelig arbeidshjelp.

(3) Bruker eller eier av måleredskapet er ansvarlig for at normaler og utstyr som Justervesenet bruker under kontrollen oppbevares og behandles forsvarlig inntil de er kommet tilbake til Justervesenets lokaler eller er overgitt i justertjenestemannens varetekt etter endt kontroll.

§ 5-12 Adgang til å bruke depotnormaler

(1) Dersom Justervesenet anser det som hensiktsmessig, kan det tillates bruk av depotnormaler ved gjennomføring av kontroll etter reglene i kapitlet her. Med

depotnormal menes en masse- eller volumnormal som bruker selv eier og deponerer, og som kan benyttes ved Justervesenets kontroll og godkjenning av måleredskaper dersom Justervesenet mener dette er hensiktsmessig.

(2) Søknad om tillatelse til å opprette depotnormaler sendes skriftlig til Justervesenet. Søknaden skal inneholde en begrunnelse for hvorfor brukeren ønsker egne depotnormaler, en angivelse av antall depotnormaler, den enkelte depotnormalens kapasitet samt opplyse om hvem i bedriften som skal ha ansvar for depotnormalene.

(3) For at det skal kunne gis tillatelse til opprettelse av depotnormaler, må normalene tilfredsstillende til enhver tid gjeldende krav til den aktuelle normalkategori. For lodd kan det gis tillatelse til å opprette massenormaler i nøyaktighetsklasse M1, M2 og M3, jf. OIML-rekommandasjon R-111.

(4) Dersom det søkes om opprettelse av depotnormaler som ikke oppfyller disse kravene, må det i tillegg vedlegges tegninger av depotnormalene og en begrunnelse for hvorfor unntak ønskes. For massenormaler skal loddklassen være dokumentert.

§ 5-13 Kontroll og godkjenning av depotnormaler

(1) Depotnormaler er underlagt tidsbegrenset godkjenning etter reglene i kapitlet her. Justervesenet fastsetter i hvert enkelt tilfelle hvor lang gyldighetsperiode som skal gjelde for den aktuelle depotnormal. Det belastes gebyr for kontroll og godkjenning av depotnormaler.

(2) Justervesenet kan inspisere depotnormalene, dokumentasjon og øvrige forhold rundt depotnormalene ved behov. Skade på normalene eller brudd på tillatelsen eller vilkår i tillatelsen medfører at depotnormalene ikke kan anvendes ved kontroll. Forholdet skal umiddelbart rapporteres til Justervesenet som straks kan trekke tillatelsen tilbake. I alle tilfeller kan tillatelsen trekkes tilbake med 6 måneders varsel.

§ 5-14 Krav ved bruk av depotnormaler

(1) Eier av depotnormalene skal merke normalen med navn på eier, « D » og normalens nummer.

(2) Bedriften må ha betryggende oppbevaringsrutiner for depotnormalene. Eier plikter også å sørge for at den som har ansvar for depotnormalene, har tilstrekkelig kompetanse. Justervesenet kan i enkeltvedtak fastsette nærmere vilkår om oppbevaringsrutiner og kompetanse.

§ 5-15 Utlån av depotnormaler

Eier av depotnormaler kan leie eller låne ut depotnormalene til andre bedrifter. Et vilkår for utleie eller utlån er at eier av depotnormalene har en prosedyre for behandling, oppbevaring og transport av normaler som er godkjent av Justervesenet. Det er eiers ansvar å påse at lånetaker følger tilsvarende prosedyre.

§ 5-16 Måleredskaper som ikke lenger oppfyller kravene for godkjenning

(1) Dersom et tidligere godkjent måleredskap ikke lenger tilfredsstillter kravene, kan det ikke lenger brukes til formål som krever godkjenning. Godkjenningsmerket skal da fjernes.

(2) Justervesenet kan fastsette en frist for retting, jf. lov 26. januar 2007 nr. 4 om målenheter, måling og normaltid § 26. Frem til denne fristen, er det fortsatt tillatt å bruke måleredskapet til formål som krever godkjenning (midlertidig brukstillatelse). Dersom bruker ikke sørger for at måleredskapet blir reparert innen fristen for midlertidig brukstillatelse og rekvirerer oppfølgingskontroll jf. § 5-6, er måleredskapet ikke lenger godkjent og må ikke brukes til formål som krever godkjenning.

Kapittel 6 – Gebyrer

§ 6-1 Betaling av gebyrer til Justervesenet

For å dekke kostnadene ved den måletekniske virksomheten skal det betales gebyrer for behandling av godkjenninger, vedtak, tilsyn og kontroll som fastsatt i dette kapitlet. Gebyrene betales til Justervesenet.

§ 6-2 Gebyrer ved behandling av godkjenninger

(1) Det skal betales et timegebyr på kr 990,- per time Justervesenet bruker på å behandle følgende typer søknader:

- a) Nasjonal typegodkjenning.
- b) Godkjenning av kontrollsystem for produksjonslinjer for ferdigpakninger.
- c) Godkjenning for e-merking.
- d) Godkjenning som laboratorium som kan utføre kontroll av elektrisitetsmålere.
- e) Godkjenning av skipstanker.
- f) Godkjenning av depotnormaler.
- g) Godkjenning av målekar for fisk.

(2) For godkjenninger som er underlagt oppfølgende kontroll (bokstav b-g), skal det betales samme timegebyr for den tiden som brukes på slik oppfølging.

(3) Det skal betales halv timepris for reisetid i forbindelse med behandling av godkjenninger. Nødvendige reise- og oppholdsutgifter etter statens satser kommer i tillegg.

(4) Der hvor andre enn Justervesenet gjennomfører tester som er nødvendig for å behandle søknaden om godkjenning eller følge den opp, skal søker betale kostnadene direkte.

(5) Gebyrer som er påløpt, refunderes ikke ved en eventuell avbrytelse av søknadsbehandlingen når årsaken til avbrytelsen ligger hos søkeren.

§ 6-3 Gebyrer for oppfølging av kontrollsystemet for elektrisitetsmålere

For Justervesenets oppfølging av kontrollsystemet for elektrisitetsmålere, betaler den ansvarlige for kontrollsystemet tilsvarende gebyr som i § 6-2 basert på antall timer Justervesenet bruker på oppfølging av kontrollsystemet. Bestemmelsene i § 6-2 tredje og fjerde ledd gjelder også tilsvarende.

§ 6-4 Gebyrer ved kontroll og godkjenning av måleredskaper

(1) Det skal betales kontrollgebyrer ved kontroll og godkjenning av måleredskaper som:

- a) Førstegangsgodkjennes, jf. § 4-7.
- b) Godkjennes ved ordinær kontroll under bruk, jf. kapittel 5 avsnitt II.

(2) Det skal betales kontrollgebyr selv om måleredskapet ikke kan godkjennes ved kontrollen.

(3) Det skal betales oppfølgingsgebyr for oppfølgingskontroll av måleredskap som ikke ble godkjent ved ordinær kontroll, jf. § 5-16. Oppfølgingsgebyr betales også når kontroll og godkjenning er rekvirert etter forskriften § 5-6.

(4) Gebyrsatsene for de enkelte måleredskapene som skal kontrolleres og godkjennes følger av §§ 6-6 til 6-10. Ved kontroll og godkjenning av måleredskaper som det ikke er fastsatt gebyrsatser for, kan Justervesenet fastsette gebyrene i det enkelte tilfelle.

(5) Ved kontroll utenfor Justervesenets lokaler betales i tillegg til kontrollgebyret et utegebyr beregnet ut i fra den tiden Justervesenet bruker på kontrollen på stedet. Tiden regnes fra ankomst til avreise fra bedriften. Utegebyret er kr

540,- pr. time med avrundning til kr 135,- pr. påbegynte kvarter. Ved bruk av volumnormaler påmontert volumnbil er utegebyret kr 840,- pr. time med avrundning til kr 210,- pr. påbegynte kvarter.

§ 6-5 Ansvarlig for betaling av kontroll- og oppfølgingsgebyr

Ved kontroll og førstegangsgodkjenning av et måleredskap er det selger av redskapet som er ansvarlig for betaling av kontrollgebyret og eventuelt oppfølgingsgebyr hvis måleredskapet ikke kan godkjennes og må kontrolleres på nytt. Bruker av måleredskapet er ansvarlig for betaling av kontroll- og oppfølgingsgebyret når måleredskapet kontrolleres under bruk.

§ 6-6 Gebyrer for kontroll og godkjenning av måleredskaper som måler lengde

Følgende gebyrsatser gjelder for kontroll og godkjenning av måleredskaper som måler lengde:

Redskap	Kapasitet	Kontrollgebyr under bruk kr	Kontrollgebyr ved førstegangsgodkjenning og oppfølgingsgebyr kr
a) Alminnelige lengdemål, målebånd og målekjeder, med og uten lodd:			
i Til og med Minstegebyr for slike oppdrag er kr 170,-	1 m	38	38
ii OIML-klasse 2 og 3	over 1 m	780+10 pr. m	780+10 pr. m
iii OIML-klasse 1	over 1 m	780+20 pr. m	780+20 pr. m
Tillegg for kontroll av nullpunkt for dipmålebånd		450	450
b) Tankpeileapparat		1580	2290
c) Alle andre typer/klasser lengdemålapparater		260	370
d) Flerdimensjonsmålere		555	710

§ 6-7 Gebyrer for kontroll og godkjenning av måleredskaper som måler volum

Følgende gebyrsatser gjelder for kontroll og godkjenning av måleredskaper som måler volum:

Redskap	Kapasitet	Kontrollgebyr under bruk kr	Kontrollgebyr ved førstegangs-godkjenning og oppfølgingsgebyr kr	
a) Gjennomstrømningsmålere, unntatt målere for næringsmidler, som kontrolleres ved bruk av hulmålnormaler				
	Utløpsåpningens diameter til og med	20 mm	388	570
		40 mm	555	760
		40 mm med væskestrøm større enn 80 l/min	1030	1530
		51 mm	1030	1710
		76 mm	1620	2450
		105 mm	2270	3180
		160 mm	3150	4720
	Over	160 mm	4055	6040
b) Gjennomstrømningsmålere (turbinmålere) som kontrolleres ved bruk av rørnormaler			4450	6610
c) Rørnormaler				
	Til og med	400 m ³ /h	2740	4300
		800 m ³ /h	5490	8580
		1600 m ³ /h	10970	16840
	Over	1600 m ³ /h	16330	25330
	Dersom det er flere volumer pga. flere brytere, regnes 25% tillegg i gebyret for hvert volum			
d) Gjennomstrømningsmålere for næringsmidler som kontrolleres ved bruk av hulmålnormaler				
	Utløpsåpningens diameter til og med	20 mm	388	555
		40 mm	555	760
		51 mm	1067	1750
		76 mm	1620	2450
		105 mm	2270	3180

		160 mm	3150	4720
	Over	160 mm	4054	6040
e)	LPG-målere		4000	4000

§ 6-8 Gebyrer for kontroll og godkjenning av opphenganordninger

Følgende gebyrsatser gjelder for kontroll og godkjenning av opphenganordninger (slaktekroer):

<i>Kapasitet til og med</i>	<i>Kontrollgebyr ved førstegangsgodkjenning og oppfølgingsgebyr</i> <i>kr</i>
500 g	27
2 kg	27

§ 6-9 Gebyrer for kontroll og godkjenning av vekter

Følgende gebyrsatser gjelder for kontroll og godkjenning av vekter:

<i>Redskap</i>	<i>Kapasitet</i>	<i>Kontrollgebyr under bruk</i> <i>kr</i>	<i>Kontrollgebyr ved førstegangsgodkjenning og oppfølgingsgebyr</i> <i>kr</i>
a) Ikke-automatiske vekter, automatiske vekter påmontert hjullastere, automatiske vekter for veiing av kjøretøy og automatiske jernbanevekter			
Til og med	10 kg	360	510
	20 kg	427	570
	50 kg	475	670
	100 kg	690	1000
	200 kg	720	1050
	500 kg	800	1170
	1 t	950	1390
	2 t	1390	2010
	5 t	2040	3100
	10 t	2690	4040
	20 t	4075	6040
	30 t	5479	8090
	40 t	6870	10110

		50 t	8280	11810
		60 t	9690	14160
	For større vekter påløper følgende tillegg for hvert påbegynte 10 t.		1455	2010
b)	For følgende vekter betales to ganger gebyrsatsene under pkt. a): Vekter i OIML-klasse I og II, automatiske gravimetriske fyllemaskiner, automatisk summerende beholdervekter og catchvekter som ikke er omfattet av andre gebyrsatser i denne bestemmelsen. For vekter over 20 t betales likevel kun to ganger gebyrsatsen for 20 t.			
c)	Sorteringsvekter (gradere)			
	Til og med	10 kg	1310	1950
		20 kg	1600	2270
		50 kg	1860	2630
d)	Transportbåndvekter			
	Til og med	100 t/h	1860	2630
		1000 t/h	5130	8180
		50000 t/h	7170	12550

§ 6-10 Gebyrer for kontroll og godkjenning av massestrømsmålere

Følgende gebyrsatser gjelder for kontroll og godkjenning av massestrømsmålere:

Redskap	Kapasitet	Kontrollgebyr under bruk kr	Kontrollgebyr ved førstegangs-godkjenning og oppfølgingsgebyr kr
Til og med	100 kg/min	540	830
	500 kg/min	1040	1750
	2 t/min	2085	3100
	6 t/min	3150	4720

Over	6 t/min	4170	6040
------	---------	------	------

§ 6-11 Kostnader ved transport av normaler og utstyr

(1) Kostnaden ved å transportere normaler og annet utstyr som er nødvendig for å foreta kontrollen, kommer i tillegg til de øvrige gebyrene.

(2) Der Justervesenet selv transporterer lodd for kontroll av vekter, betales i stedet følgende transportgebyr for hvert behandlingssted basert på maksimal kapasitet på vektene på stedet:

<i>Maksimal kapasitet</i>	<i>kr</i>
500 kg	740
1000 kg	810
2000 kg	900
5000 kg	980

§ 6-12 Forfall, purregebyr og forsinkelsesrenter

(1) Gebyrer skal betales etter faktura fra Justervesenet.

(2) Ved purringer som følge av for sen betaling, påløper purregebyr iht. lov 13. mai 1988 nr. 26 (inkassoloven) § 19 og forskrift 14. juli 1989 nr. 562 (inkassoforskriften) § 1-2.

(3) Ved betaling etter forfallsdato, beregnes forsinkelsesrenter i samsvar med lov 17. desember 1976 nr. 100 om renter ved forsinket betaling m.m.

Kapittel 7 – Utmåling av overtredelsesgebyr

§ 7-1 Virkeområde

Dette kapitlet fastsetter nærmere bestemmelser om utmåling av overtredelsesgebyr etter lov 26. januar 2007 nr. 4 om målenheter, måling og normaltids § 30. Overtredelsesgebyr kan pålegges ved forsettelig eller uaktsom overtredelse av bestemmelser fastsatt i eller i medhold av loven.

§ 7-2 Utmåling etter faste satser

(1) Justervesenet kan pålegge et overtredelsesgebyr på 10 ganger timegebyret fastsatt i § 6-2 ved forsettelig eller uaktsom overtredelse av følgende bestemmelser i lov 26. januar 2007 nr. 4 om målenheter, måling og normaltid eller bestemmelser fastsatt i medhold av disse bestemmelsene:

- a) § 17 tredje ledd om informasjons- og rapporteringsplikt.
- b) § 18 om plikter for de som har oppgaver i forhold til måleredskaper og målinger.
- c) § 19 om krav til merking når bruker overtrer kravene.
- d) § 22-24 om uhindret adgang, opplysningsplikt og praktisk bistand og tilrettelegging for tilsynet.

(2) Ved overtredelse av lov 26. januar 2007 nr. 4 om målenheter, måling og normaltid § 25 om opplysningsplikt kan Justervesenet pålegge et overtredelsesgebyr på fem ganger rettsgebyret.

§ 7-3 Utmåling basert på kriterier og maksimumsbeløp

(1) Justervesenet kan pålegge et overtredelsesgebyr på inntil 10 prosent av virksomhetens omsetning, men uansett ikke mindre enn 10 ganger timegebyret fastsatt i § 6-2, ved forsettelig eller uaktsomt overtredelse av følgende bestemmelser i lov 26. januar 2007 nr. 4 eller bestemmelser fastsatt i medhold av disse bestemmelsene:

- a) Kap. 3 om krav ved salg.
- b) Kap. 4 om krav ved bruk av måleredskaper.
- c) Kap. 5 om krav ved angivelse av måleverdier.
- d) § 17 første og annet ledd om plikter for å etterleve regelverket.
- e) § 19 om krav til merking når selger overtrer kravene.

(2) Med omsetning menes virksomhetens salgsinntekter siste regnskapsår. Med virksomhet menes ethvert privat eller offentlig foretak som foretar eller er ansvarlig for en aktivitet som omfattes av lov om målenheter, måling og normaltid.

(3) Ved utmålingen skal det blant annet legges vekt på

- a) overtredelsens art,
- b) årsaken til eller motivet for overtredelsen
- c) virkningene av overtredelsen,
- d) økonomisk fortjeneste eller andre fordeler som følge av overtredelsen og
- e) om det foreligger gjentatte overtredelser.

§ 7-4 Betaling

(1) Fristen for å betale overtredelsesgebyr er fire uker, med mindre annet er fastsatt. Dersom overtredelsesgebyret ikke blir betalt ved forfall, påløper forsinkelsesrenter i samsvar med lov 17. desember 1976 nr. 100 om renter ved forsinket betaling m.m.

(2) Endelig vedtak om overtredelsesgebyr er tvangsgrunnlag for utlegg.

§ 7-5 Saksbehandling

(1) Overtrederen skal gjøres kjent med at det vurderes å ilegge overtredelsesgebyr og de forhold vurderingene bygger på, før vedtak om overtredelsesgebyr fattes. Overtrederen skal gis minimum en ukes frist på å uttale seg i saken før vedtak fattes.

(2) Vedtak om overtredelsesgebyr kan påklages til Nærings- og handelsdepartementet.

Kapittel 8 – Avsluttende bestemmelser

§ 8-1 Overtredelsesgebyr

Overtredelse av bestemmelsene i kapittel 4 og 5 kan medføre pålegg av overtredelsesgebyr utmålt etter bestemmelsene i kapittel 7.

§ 8-2 Overgangsbestemmelser for måleredskaper som omfattes av direktiv 2004/22/EF

Måleredskaper som er nevnt i § 4-1 bokstav b-n og som er typegodkjent før 30. oktober 2006, kan fortsatt gjøres tilgjengelig på markedet inntil gyldighetsperioden for typegodkjenningen bortfaller, men uansett ikke etter 30. oktober 2016.

§ 8-3 Ikrafttredelse og oppheving av andre forskrifter

(1) Denne forskriften trer i kraft 1. januar 2008.

(2) Fra samme tidspunkt oppheves følgende forskrifter:

- a) Forskrift 10. juni 1977 nr. 1 om målenheter.
- b) Forskrift 23. desember 1994 nr. 4120 om justergebyrer mv.
- c) Forskrift 24. august 1999 nr. 964 om justering.
- d) Forskrift 5. desember 2001 nr. 1339 om depotnormaler for justering.
- e) Forskrift 8. juni 1995 nr. 550 om alkoholtabeller.
- f) Forskrift 8. juni 1995 nr. 551 om e-merking av ferdigpakninger.
- g) Forskrift 8. juni 1995 nr. 552 om måling av hektolitermassen av korn.
- h) Forskrift 25. november 1996 nr. 1173 om flasker brukt som målebeholdere.
- i) Forskrift 26. april 2004 nr. 454 om krav til transportbåndvekker.

- j) Forskrift 26. april 2004 nr. 455 om krav til automatiske diskontinuerlige summeringsvekker (summerende beholdervekter).
- k) Forskrift 26. april 2004 nr. 466 om krav til gjennomstrømningsmålere (for væsker unntatt vann).
- l) Forskrift 26. april 2004 nr. 467 om krav til materielle lengdemål.
- m) Forskrift 26. april 2004 nr. 468 om krav til elektrisitetmålere som selges.
- n) Forskrift 26. april 2004 nr. 469 om krav til lengdemålingsinstrumenter.
- o) Forskrift 26. april 2004 nr. 470 om krav til automatiske jernbanevekker.
- p) Forskrift 26. april 2004 nr. 481 om krav til instrumenter for automatisk veiing av enkeltmengder (catchvekker).
- q) Forskrift 26. april 2004 nr. 482 om krav til varmemålere.
- r) Forskrift 26. april 2004 nr. 497 om krav til avgassmålere.
- s) Forskrift 26. april 2004 nr. 498 om krav til vannmålere.
- t) Forskrift 26. april 2004 nr. 499 om krav til instrumenter til flerdimensjonale målinger (flerdimensjonsmålere).
- u) Forskrift 26. april 2004 nr. 500 om krav til automatiske gravimetriske fyllemaskiner.
- v) Forskrift 24. mars 2006 nr. 368 om utvidelse av virkeområdet for lov 31. oktober 1946 nr. 2 om mål og vekt.

Vedlegg nr. 1 til forskrift om målenheter og måling, jf. forskriften § 4-11

SAMSVARSMODULER

MODUL B - TYPEPRØVING

MODUL D - ERKLÆRING OM SAMSVAR MED TYPEPRØVING BASERT PÅ
KVALITETSSIKRING AV PRODUKSJONSPROESSEN

MODUL D1 - SAMSVARERKLÆRING BASERT PÅ KVALITETSSIKRING AV
PRODUKSJONSPROESSEN

MODUL E - ERKLÆRING OM SAMSVAR MED TYPEPRØVING BASERT PÅ
KVALITETSSIKRING AV INSPEKSJON OG PRØVING AV SLUTTPRODUKT

MODUL E1 - SAMSVARERKLÆRING BASERT PÅ KVALITETSSIKRING AV
INSPEKSJON OG PRØVING AV SLUTTPRODUKT

MODUL F - FØRSTEGANGSVERIFIKASJON

MODUL F1 - SAMSVARERKLÆRING BASERT PÅ PRODUKTVERIFIKASJON

MODUL G - SAMSVARERKLÆRING BASERT PÅ ENHETSVERIFIKASJON

MODUL H - SAMSVARERKLÆRING BASERT PÅ FULL KVALITETSSIKRING

MODUL H1 - SAMSVARERKLÆRING BASERT PÅ FULL KVALITETSSIKRING OG
KONSTRUKSJONSUNDERSØKELSE

MODUL B - TYPEPRØVING

1. «Typeprøving» er den del av prosedyren for samsvarsvurdering der et teknisk kontrollorgan undersøker et måleinstruments tekniske konstruksjon og garanterer og erklærer at den tekniske konstruksjonen oppfyller de relevante kravene i denne forskriften.
2. Typeprøvingen kan utføres på en av følgende måter, og det tekniske kontrollorganet treffer beslutning om egnet framgangsmåte og nødvendige eksemplarer:
 - a) undersøkelse av et eksemplar av det komplette måleinstrumentet som er representativt for den planlagte produksjonen,
 - b) undersøkelse av eksemplarer som er representative for den planlagte produksjonen, av én eller flere kritiske deler av måleinstrumentet og vurdering av den tekniske dokumentasjonens egnethet for de andre delene av måleinstrumentet ved undersøkelse av den tekniske dokumentasjonen og tilleggsdokumentasjonen nevnt i punkt 3,
 - c) vurdering av egnetheten til måleinstrumentets tekniske konstruksjon ved undersøkelse av den tekniske dokumentasjonen og tilleggsdokumentasjonen nevnt i punkt 3, uten undersøkelse av et eksemplar.
3. Søknaden om typeprøving skal sendes inn av produsenten til et teknisk kontrollorgan.

Søknaden skal inneholde følgende:

- produsentens navn og adresse, samt representantens navn og adresse dersom denne har sendt inn søknaden,
- en skriftlig erklæring om at samme søknad ikke er sendt til et annet teknisk kontrollorgan,
- den tekniske dokumentasjonen beskrevet i § 4-13. Dokumentasjonen skal gjøre det mulig å vurdere om instrumentet er i samsvar med de relevante kravene i denne forskriften. Den skal, i den grad det er relevant for en slik vurdering, omfatte instrumentets konstruksjon, produksjon og funksjon,
- eksemplarer som er representative for den planlagte produksjonen, slik det tekniske kontrollorganet krever,
- tilleggsdokumentasjonen for den tekniske konstruksjonens egnethet for de deler av måleinstrumentet som det ikke kreves prøveeksemplarer av. Denne tilleggsdokumentasjonen skal nevne alle relevante dokumenter som er brukt, særlig dersom de relevante harmoniserte standarder og normative dokumenter ikke er brukt i sin helhet, og skal om nødvendig omfatte resultater av tester som er utført i produsentens egne laboratorier, eller av et annet testlaboratorium på vegne av produsenten eller på produsentens ansvar.

4. Det tekniske kontrollorganet skal:

For prøveeksemplarene;

- 4.1. undersøke den tekniske dokumentasjonen, kontrollere at prøveeksemplarene er produsert i samsvar med den tekniske dokumentasjonen og fastslå hvilke komponenter som er utformet i samsvar med de relevante bestemmelser i de relevante harmoniserte standarder og normative dokumenter, og hvilke som er utformet uten at de relevante bestemmelser i disse dokumentene er blitt brukt,
- 4.2. utføre eller la utføre de relevante undersøkelser og tester for, i de tilfellene produsenten har valgt å bruke løsningene i de relevante harmoniserte standarder og normative dokumenter, å kontrollere om disse løsningene er brukt korrekt,
- 4.3. utføre eller la utføre de relevante undersøkelser og tester for, i de tilfellene produsenten har valgt ikke å bruke løsningene i de relevante harmoniserte standarder og normative dokumenter, å kontrollere om løsningene som produsenten har valgt, oppfyller de grunnleggende krav i denne forskriften,
- 4.4. avtale med søkeren hvor de nødvendige undersøkelser og tester skal utføres.

For andre deler av måleinstrumentet:

- 4.5. undersøke den tekniske dokumentasjonen og tilleggsdokumentasjonen for å vurdere om den tekniske konstruksjonen til de andre delene av måleinstrumentet er egnet.

For produksjonsprosessen;

- 4.6. undersøke den tekniske dokumentasjonen for å sikre at produsenten har tilstrekkelige midler til å sikre ensartet produksjon.
- 5.1. Det tekniske kontrollorganet skal utarbeide en evalueringsrapport om aktiviteter utført i henhold til punkt 4 og resultatene av dem. Med forbehold for bestemmelsen i § 4-23, skal organet helt eller delvis offentliggjøre innholdet i denne rapporten bare med produsentens samtykke.
- 5.2. Dersom den tekniske konstruksjonen oppfyller kravene til måleinstrumentet i denne forskriften, skal det tekniske kontrollorganet utstede et EF-typeprøvingssertifikat til produsenten. Sertifikatet skal inneholde navn og adresse til produsenten og eventuelt dennes representant, konklusjonene fra undersøkelsen, eventuelle vilkår for sertifikatets gyldighet og nødvendige data

for identifikasjon av instrumentet. Det kan være knyttet ett eller flere vedlegg til sertifikatet.

Typeprøvingssertifikatet og tilhørende vedlegg skal inneholde all relevant informasjon som er nødvendig for å gjennomføre samsvarsvurdering. Videre skal informasjonen være tilstrekkelig til å kunne foreta kontroll under bruk når instrumentet er korrekt regulert. Det skal gis informasjon om:

- instrumenttypens måletekniske egenskaper,
- hvilke tiltak som kreves for å sikre at instrumentet er intakt (plombering, identifikasjon av programvare osv.),
- opplysninger om andre elementer som er nødvendige for å identifisere instrumentene og kontrollere at instrumentets ytre samsvarer med typen,
- eventuelt de spesifikke opplysninger som er nødvendige for å kontrollere produserte instrumenters egenskaper,
- for en underenhet, alle opplysninger som er nødvendige for å sikre kompatibilitet med andre underenheter eller måleinstrumenter.

Sertifikatet skal ha en gyldighet på ti år fra utstedelsesdatoen, og kan fornyes for etterfølgende tiårsperioder.

- 5.3. Det tekniske kontrollorganet skal utarbeide en evalueringsrapport i denne forbindelse og kunne stille denne til rådighet for utpekende myndighet.
6. Produsenten skal underrette det tekniske kontrollorganet som oppbevarer den tekniske dokumentasjonen med hensyn til EF-typeprøvingssertifikatet, om alle endringer i instrumentet som kan ha påvirket instrumentets samsvar med de grunnleggende kravene eller sertifikatets gyldighetsvilkår. Slike endringer krever ytterligere godkjenning i form av et tillegg til det opprinnelige EF-typeprøvingssertifikatet.
7. Hvert teknisk kontrollorgan skal umiddelbart underrette utpekende myndighet om
 - EF-typeprøvingssertifikater og vedlegg som utstedes,
 - tillegg og endringer vedrørende sertifikater som allerede er utstedt.

Hvert teknisk kontrollorgan skal umiddelbart underrette utpekende myndighet om tilbaketrekkingen av et EF-typeprøvingssertifikat.

Det tekniske kontrollorganet skal oppbevare den tekniske dokumentasjonen som produsenten har sendt inn, fram til utløpet av sertifikatets gyldighetsperiode.

8. Produsenten skal oppbevare en kopi av EF-typeprøvingssertifikatet med vedlegg og tillegg samt den tekniske dokumentasjonen i ti år etter produksjonen av siste måleinstrument.

9. Produsentens representant kan sende inn søknaden nevnt i punkt 3 og utføre pliktene nevnt i punkt 6 og 8. Dersom produsenten ikke er etablert i EØS-området og ikke har noen representant, påfaller plikten til å stille den tekniske dokumentasjonen til rådighet på anmodning, den personen produsenten utpeker.

MODUL D - ERKLÆRING OM SAMSVAR MED TYPEPRØVING BASERT PÅ KVALITETSSIKRING AV PRODUKSJONSPROSESSEN

1. «Erklæring om samsvar med typeprøving basert på kvalitetssikring av produksjonsprosessen» er den del av prosedyren for samsvarsvurdering der produsenten oppfylder forpliktelsene fastsatt i denne modulen og garanterer og erklærer at de berørte måleinstrumenter er i samsvar med EF-typeprøvingssertifikatet og oppfylder de relevante kravene i denne forskriften.

Produksjon

2. Produsenten skal bruke et godkjent kvalitetssystem for produksjon, kontroll av sluttproduktet og prøving av det berørte måleinstrument som angitt i punkt 3, og er omfattet av oppfølgingen omhandlet i punkt 4.

Kvalitetssystem

- 3.1. Produsenten skal sende inn en søknad om vurdering av kvalitetssystemet til et teknisk kontrollorgan.

Søknaden skal inneholde følgende:

- alle relevante opplysninger for den aktuelle instrumentkategorien,
- dokumentasjon for kvalitetssystemet,
- den tekniske dokumentasjonen for den godkjente typen og et eksemplar av EF-typeprøvingssertifikatet.

- 3.2. Kvalitetssystemet skal sikre at instrumentene er i samsvar med typen slik den er beskrevet i EF-typeprøvingssertifikatet, og med de relevante kravene i denne forskriften.

Alle elementer, krav og bestemmelser som produsenten har tatt hensyn til, skal dokumenteres på en systematisk og oversiktlig måte i form av kvalitetspolitikk, prosedyrer og instruksjoner. Denne dokumentasjonen av kvalitetssystemet skal gjøre det mulig å tolke kvalitetsplaner, håndbøker og registreringer på en ensartet måte.

Den skal særlig inneholde en fullstendig beskrivelse av:

- kvalitetsmål og organisasjonsstruktur, ansvarsforhold og fullmakter med hensyn til produktkvalitet,
- teknikker for produksjon, kvalitetskontroll og kvalitetssikring samt prosesser og systematiske tiltak som benyttes,

- undersøkelserne og testene som skal utføres før, under og etter produksjon, og hyppigheten de utføres med,
- registreringer, for eksempel inspeksjonsrapporter og testdata, kalibreringsdata, kvalifikasjonsrapporter for aktuelt personale osv.,
- tiltak for oppfølging av den planlagte produktkvalitet og effektiv drift av kvalitetssystemet.

- 3.3. Det tekniske kontrollorganet skal vurdere kvalitetssystemet for å fastslå om det oppfyller kravene nevnt i punkt 3.2. Det skal anta samsvar med disse kravene for et kvalitetssystem som er i samsvar med tilsvarende spesifikasjoner i den relevante harmoniserte standarden, når henvisningen til denne er offentliggjort.

I tillegg til erfaring med kvalitetsstyringssystemer skal kontrollteamet inneha relevant erfaring på det aktuelle område innen måleteknikk og instrumentteknikk, og ha kunnskap om de relevante kravene i denne forskriften. Vurderingsprosedyren skal omfatte et inspeksjonsbesøk til produsentens anlegg.

Resultatet skal meddeles produsenten. Meddelelsen skal inneholde konklusjonene av undersøkelsen og en begrunnelse for beslutningen.

- 3.4. Produsenten forplikter seg til å oppfylle de forpliktelser som følger av kvalitetssystemet slik det er godkjent, og til å vedlikeholde det slik at det forblir hensiktsmessig og effektivt.
- 3.5. Produsenten skal holde det tekniske kontrollorganet som har godkjent kvalitetssystemet, underrettet om enhver påtenkt endring i kvalitetssystemet.

Det tekniske kontrollorganet skal vurdere endringene og beslutte om det endrede kvalitetssystemet oppfyller kravene nevnt i punkt 3.2, eller om en ny vurdering er nødvendig.

Organet skal underrette produsenten om sin beslutning. Underretningen skal inneholde konklusjonene av undersøkelsen og begrunnelse for beslutningen.

Det tekniske kontrollorgans ansvar for oppfølging

- 4.1. Formålet med oppfølgingen er å sikre at produsenten oppfyller forpliktelsene som følger av det godkjente kvalitetssystemet.
- 4.2. Produsenten skal gi det tekniske kontrollorganet adgang til å inspisere produksjons-, inspeksjons-, prøvings- og lagringsforhold, og gi alle nødvendige opplysninger, særlig

- dokumentasjon av kvalitetssystemet,
 - kvalitetsregistre, for eksempel inspeksjonsrapporter og testdata, kalibreringsdata, kvalifikasjonsrapporter for aktuelt personale osv.
- 4.3. Det tekniske kontrollorganet skal utføre regelmessig kontroll for å sikre at produsenten vedlikeholder og bruker kvalitetssystemet, og skal framlegge en kontrollrapport overfor produsenten.
- 4.4. Videre kan det tekniske kontrollorganet avlegge uanmeldte besøk hos produsenten. Ved slike besøk kan det tekniske kontrollorganet om nødvendig utføre eller la utføre produkttester for å kontrollere om kvalitetssystemet fungerer korrekt. Det skal gi produsenten en rapport om besøket og, dersom tester er utført, en testrapport.

Skriftlig samsvarserklæring

- 5.1. Produsenten skal påføre « CE »-merkingen, den supplerende metrologiske merkingen og, etter avtale med det tekniske kontrollorganet nevnt i punkt 3.1, sistnevntes identifikasjonsnummer på hvert måleinstrument som er i samsvar med EF-typeprøvingssertifikatet og som oppfyller de relevante kravene i denne forskriften.
- 5.2. En samsvarserklæring utarbeides for hver instrumenttype og stilles til rådighet for de nasjonale myndigheter i ti år etter produksjonen av det siste instrumentet. Den skal identifisere den instrumenttypen den er utarbeidet for.

Et eksemplar av erklæringen skal følge med hvert måleinstrument som gjøres tilgjengelig på markedet. Dette kravet kan imidlertid tolkes som gjeldende for et parti eller en sending snarere enn for enkeltinstrumentene i tilfeller der et stort antall instrumenter leveres til én enkelt bruker.

6. Produsenten skal i ti år etter at siste instrument ble produsert, stille til rådighet for de nasjonale myndigheter:
- dokumentasjonen nevnt i punkt 3.1 annet strekpunkt,
 - godkjente endringer som nevnt i punkt 3.5,
 - resultatene og rapportene fra det tekniske kontrollorganet nevnt i punkt 3.5, 4.3 og 4.4.
7. Hvert teknisk kontrollorgan skal regelmessig kunne fremskaffe for utpekende myndighet en liste over godkjenninger av kvalitetssystemer som er gitt, avslått eller trukket tilbake. Tilbaketrekking av godkjenningen av et kvalitetssystem skal umiddelbart rapporteres til utpekende myndighet.

Representant

8. Produsentens forpliktelser i henhold til punkt 3.1, 3.5, 5.2 og 6 kan, på dennes vegne og ansvar, oppfylles av produsentens representant.

MODUL D1 - SAMSVARSERKLÆRING BASERT PÅ KVALITETSSIKRING AV PRODUKSJONSPROSESSEN

1. «Samsvarserklæring basert på kvalitetssikring av produksjonsprosessen» er den prosedyren for samsvarsvurdering der produsenten oppfyller forpliktelsene fastsatt i denne modulen og garanterer og erklærer at det berørte måleinstrumentet oppfyller de relevante kravene i denne forskriften.

Teknisk dokumentasjon

2. Produsenten skal utarbeide den tekniske dokumentasjonen som er beskrevet i § 4-13. Dokumentasjonen skal gjøre det mulig å vurdere om instrumentet er i samsvar med de relevante kravene i denne forskriften. Den skal, i den grad det er relevant for en slik vurdering, omfatte instrumentets konstruksjon, produksjon og funksjon.
3. Produsenten skal stille den tekniske dokumentasjonen til rådighet for de nasjonale myndigheter i ti år etter produksjonen av det siste instrumentet.

Produksjon

4. Produsenten skal bruke et godkjent kvalitetssystem for produksjon, kontroll av sluttproduktet og prøving av det berørte måleinstrument som angitt i punkt 5, og er omfattet av oppfølgingen omhandlet i punkt 6.

Kvalitetssystem

- 5.1. Produsenten skal sende inn en søknad om vurdering av kvalitetssystemet til et teknisk kontrollorgan.

Søknaden skal inneholde følgende:

- alle relevante opplysninger for den aktuelle instrumentkategorien,
- dokumentasjon for kvalitetssystemet,
- den tekniske dokumentasjonen nevnt i punkt 2.

- 5.2. Kvalitetssystemet skal sikre at instrumentene er i samsvar med de relevante kravene i denne forskriften.

Alle elementer, krav og bestemmelser som produsenten har tatt hensyn til, skal dokumenteres på en systematisk og oversiktlig måte i form av kvalitetspolitikk, prosedyrer og instruksjoner. Denne dokumentasjonen av kvalitetssystemet skal

gjøre det mulig å tolke kvalitetsplaner, håndbøker og registreringer på en ensartet måte.

Den skal særlig inneholde en fyllestgjørende beskrivelse av:

- kvalitetsmål og organisasjonsstruktur, ansvarsforhold og fullmakter med hensyn til produktkvalitet,
- teknikker for produksjon, kvalitetskontroll og kvalitetssikring samt prosesser og systematiske tiltak som benyttes,
- undersøkelsene og testene som skal utføres før, under og etter produksjon, og hyppigheten de utføres med,
- registreringer, for eksempel inspeksjonsrapporter og testdata, kalibreringsdata, kvalifikasjonsrapporter for aktuelt personale osv.,
- tiltak for oppfølging av den planlagte produktkvalitet og effektiv drift av kvalitetssystemet.

- 5.3. Det tekniske kontrollorganet skal vurdere kvalitetssystemet for å fastslå om det oppfyller kravene nevnt i punkt 5.2. Det skal anta samsvar med disse kravene for et kvalitetssystem som er i samsvar med tilsvarende spesifikasjoner i den relevante harmoniserte standard, når henvisningen til denne er offentliggjort.

I tillegg til erfaring med kvalitetsstyringssystemer skal kontrollteamet inneha relevant erfaring på det aktuelle område innen måleteknikk og instrumentteknikk, og ha kunnskap om de relevante kravene i denne forskriften. Vurderingsprosedyren til det tekniske kontrollorganet skal omfatte et inspeksjonsbesøk til produsentens anlegg.

Resultatet skal meddeles produsenten. Meddelelsen skal inneholde konklusjonene av undersøkelsen og en begrunnelse for beslutningen.

- 5.4. Produsenten forplikter seg til å oppfylle de forpliktelser som følger av kvalitetssystemet slik det er godkjent, og til å vedlikeholde det, slik at det forblir hensiktsmessig og effektivt.
- 5.5. Produsenten skal holde det tekniske kontrollorganet som har godkjent kvalitetssystemet, underrettet om enhver påtenkt endring i kvalitetssystemet.

Det tekniske kontrollorganet skal vurdere endringene og beslutte om det endrede kvalitetssystemet oppfyller kravene nevnt i punkt 5.2, eller om en ny vurdering er nødvendig.

Organet skal underrette produsenten om sin beslutning. Underretningen skal inneholde konklusjonene av undersøkelsen og begrunnelsen for beslutningen.

Det tekniske kontrollorgans ansvar for oppfølging

- 6.1. Formålet med oppfølgingen er å sikre at produsenten oppfyller forpliktelsene som følger av det godkjente kvalitetssystemet.
- 6.2. Produsenten skal gi det tekniske kontrollorganet adgang til å inspisere produksjons-, inspeksjons-, prøvings- og lagringsforhold, og gi alle nødvendige opplysninger, særlig
 - dokumentasjon av kvalitetssystemet,
 - den tekniske dokumentasjonen nevnt i punkt 2,
 - kvalitetsregistre, for eksempel inspeksjonsrapporter og testdata, kalibreringsdata, kvalifikasjonsrapporter for aktuelt personale osv.
- 6.3. Det tekniske kontrollorganet skal utføre regelmessig kontroll for å sikre at produsenten vedlikeholder og bruker kvalitetssystemet, og skal framlegge en kontrollrapport overfor produsenten.
- 6.4. Videre kan det tekniske kontrollorganet avlegge uanmeldte besøk hos produsenten. Ved slike besøk kan det tekniske kontrollorganet om nødvendig utføre eller la utføre produkttester for å kontrollere om kvalitetssystemet fungerer korrekt. Det skal gi produsenten en rapport om besøket og, dersom tester er utført, en testrapport.

Skriftlig samsvarserklæring

- 7.1. Produsenten skal påføre « CE »-merkingen, den supplerende metrologiske merkingen og, etter avtale med det tekniske kontrollorganet nevnt i punkt 5.1, sistnevntes identifikasjonsnummer på hvert måleinstrument som oppfyller de relevante kravene i denne forskriften.
- 7.2. En samsvarserklæring utarbeides for hver instrumenttype og stilles til rådighet for de nasjonale myndigheter i ti år etter produksjonen av det siste instrumentet. Den skal identifisere den instrumenttypen den er utarbeidet for.

Et eksemplar av erklæringen skal følge med hvert måleinstrument som gjøres tilgjengelig på markedet. Dette kravet kan imidlertid tolkes som gjeldende for et parti eller en sending snarere enn for enkeltinstrumentene i tilfeller der et stort antall instrumenter leveres til én enkelt bruker.

8. Produsenten skal i ti år etter at siste instrument ble produsert, stille til rådighet for de nasjonale myndigheter
 - dokumentasjonen nevnt i punkt 5.1 annet strekpunkt,
 - godkjente endringer som nevnt i punkt 5.5, som godkjent,

- resultatene og rapportene fra det tekniske kontrollorganet nevnt i punkt 5.5, 6.3 og 6.4.
9. Hvert teknisk kontrollorgan skal regelmessig kunne fremskaffe for utpekende myndighet en liste over godkjenninger av kvalitetssystemer som er gitt, avslått eller trukket tilbake. Tilbaketrekking av godkjenningen av et kvalitetssystem skal umiddelbart rapporteres til utpekende myndighet.

Representant

10. Produsentens forpliktelser i henhold til punkt 3, 5.1, 5.5, 7.2 og 8 kan, på dennes vegne og ansvar, oppfylles av produsentens representant.

MODUL E - ERKLÆRING OM SAMSVAR MED TYPEPRØVING BASERT PÅ KVALITETSSIKRING AV INSPEKSJON OG PRØVING AV SLUTTPRODUKT

1. «Erklæring om samsvar med typeprøving basert på kvalitetssikring av inspeksjon og prøving av sluttprodukt» er den del av prosedyren for samsvarsvurdering der produsenten oppfyller forpliktelsene fastsatt i denne modulen og garanterer og erklærer at de berørte måleinstrumenter er i samsvar med typen beskrevet i EF-typeprøvingssertifikatet og de relevante kravene i denne forskriften.

Produksjon

2. Produsenten skal bruke et godkjent kvalitetssystem for kontroll av sluttproduktet og prøving av det berørte måleinstrument som angitt i punkt 3, og er omfattet av oppfølgingen omhandlet i punkt 4.

Kvalitetssystem

- 3.1. Produsenten skal sende inn en søknad om vurdering av kvalitetssystemet til et teknisk kontrollorgan.

Søknaden skal inneholde følgende:

- alle relevante opplysninger for den aktuelle instrumentkategorien,
- dokumentasjon for kvalitetssystemet,
- den tekniske dokumentasjonen av den godkjente typen og et eksemplar av EF-typeprøvingssertifikatet.

- 3.2. Kvalitetssystemet skal sikre at instrumentene er i samsvar med typen slik den er beskrevet i EF-typeprøvingssertifikatet, og med de relevante kravene i denne forskriften.

Alle elementer, krav og bestemmelser som produsenten har tatt hensyn til, skal dokumenteres på en systematisk og oversiktlig måte i form av kvalitetspolitikk, prosedyrer og instruksjoner. Denne dokumentasjonen av kvalitetssystemet skal gjøre det mulig å tolke kvalitetsplaner, håndbøker og registreringer på en ensartet måte.

Den skal særlig inneholde en fyllestgjørende beskrivelse av:

- kvalitetsmål og organisasjonsstruktur, ansvarsforhold og fullmakter med hensyn til produktkvalitet,
- undersøkelsene og testene som skal utføres før, under og etter produksjon, og hyppigheten de utføres med,

- registreringer, for eksempel inspeksjonsrapporter og testdata, kalibreringsdata, kvalifikasjonsrapporter for aktuelt personale osv,
- tiltak for oppfølging av den planlagte produktkvalitet og effektiv drift av kvalitetssystemet.

3.3. Det tekniske kontrollorganet skal vurdere kvalitetssystemet for å fastslå om det oppfyller kravene nevnt i punkt 3.2. Det skal anta samsvar med disse kravene for et kvalitetssystem som er i samsvar med tilsvarende spesifikasjoner i den relevante harmoniserte standard, når henvisningen til denne er offentliggjort.

I tillegg til erfaring med kvalitetsstyringssystemer skal kontrollteamet inneha relevant erfaring på det aktuelle område innen måleteknikk og instrumentteknikk, og ha kunnskap om de relevante kravene i denne forskriften. Vurderingsprosedyren til det tekniske kontrollorganet skal omfatte et inspeksjonsbesøk til produsentens anlegg.

Resultatet skal meddeles produsenten. Meddelelsen skal inneholde konklusjonene av undersøkelsen og en begrunnelse for beslutningen.

3.4. Produsenten forplikter seg til å oppfylle de forpliktelser som følger av kvalitetssystemet slik det er godkjent, og til å vedlikeholde det, slik at det forblir hensiktsmessig og effektivt.

3.5. Produsenten skal holde det tekniske kontrollorganet som har godkjent kvalitetssystemet, underrettet om enhver påtenkt endring i kvalitetssystemet.

Det tekniske kontrollorganet skal vurdere endringene og beslutte om det endrede kvalitetssystemet oppfyller kravene nevnt i punkt 3.2, eller om en ny vurdering er nødvendig.

Organet skal underrette produsenten om sin beslutning. Underretningen skal inneholde konklusjonene av undersøkelsen og begrunnelsen for beslutningen.

Det tekniske kontrollorgans ansvar for oppfølging

- 4.1. Formålet med oppfølgingen er å sikre at produsenten oppfyller forpliktelsene som følger av det godkjente kvalitetssystemet.
- 4.2. Produsenten skal gi det tekniske kontrollorganet adgang til å inspisere produksjons-, inspeksjons-, prøvings- og lagringsforhold, og gi alle nødvendige opplysninger, særlig
- dokumentasjon av kvalitetssystemet,
 - kvalitetsregistre, for eksempel inspeksjonsrapporter og testdata, kalibreringsdata, kvalifikasjonsrapporter for aktuelt personale osv.

- 4.3. Det tekniske kontrollorganet skal utføre regelmessig kontroll for å sikre at produsenten vedlikeholder og bruker kvalitetssystemet, og skal framlegge en kontrollrapport overfor produsenten.
- 4.4. Videre kan det tekniske kontrollorganet avlegge uanmeldte besøk hos produsenten. Ved slike besøk kan det tekniske kontrollorganet om nødvendig utføre eller la utføre produkttester for å kontrollere om kvalitetssystemet fungerer korrekt. Det skal gi produsenten en rapport om besøket og, dersom tester er utført, en testrapport.

Skriftlig samsvarserklæring

- 5.1. Produsenten skal påføre « CE »-merkingen, den supplerende metrologiske merkingen og, etter avtale med det tekniske kontrollorganet nevnt i punkt 3.1, sistnevntes identifikasjonsnummer på hvert måleinstrument som er i samsvar med EF-typeprøvingssertifikatet og som oppfyller de relevante kravene i denne forskriften.
- 5.2. En samsvarserklæring utarbeides for hver instrumenttype og stilles til rådighet for de nasjonale myndigheter i ti år etter produksjonen av det siste instrumentet. Den skal identifisere den instrumenttypen den er utarbeidet for.

Et eksemplar av erklæringen skal følge med hvert måleinstrument som gjøres tilgjengelig på markedet. Dette kravet kan imidlertid tolkes som gjeldende for et parti eller en sending snarere enn for enkeltinstrumentene i tilfeller der et stort antall instrumenter leveres til én enkelt bruker.

6. Produsenten skal i ti år etter at siste instrument ble produsert, stille til rådighet for de nasjonale myndigheter:
 - dokumentasjonen nevnt i punkt 3.1 annet strekpunkt,
 - godkjente endringer som nevnt i punkt 3.5,
 - resultatene og rapportene fra det tekniske kontrollorgan nevnt i punkt 3.5 siste ledd, punkt 4.3 og punkt 4.4.
7. Hvert teknisk kontrollorgan skal regelmessig kunne fremskaffe for utpekende myndighet en liste over godkjenninger av kvalitetssystemer som er gitt, avslått eller trukket tilbake. Tilbaketrekking av godkjenningen av et kvalitetssystem skal umiddelbart rapporteres til utpekende myndighet.

Representant

8. Produsentens forpliktelser i henhold til punkt 3.1, 3.5, 5.2 og 6 kan, på dennes vegne og ansvar, oppfylles av produsentens representant.

MODUL E1 - SAMSVARERKLÆRING BASERT PÅ KVALITETSSIKRING AV INSPEKSJON OG PRØVING AV SLUTTPRODUKT

1. «Samsvarserklæring basert på kvalitetssikring av inspeksjon og prøving av sluttprodukt» er den prosedyren for samsvarsvurdering der produsenten oppfylder forpliktelsene fastsatt i denne modulen og garanterer og erklærer at de berørte måleinstrumenter er i samsvar med de relevante kravene i denne forskriften.

Teknisk dokumentasjon

2. Produsenten skal utarbeide den tekniske dokumentasjonen som er beskrevet i § 4-13. Dokumentasjonen skal gjøre det mulig å vurdere om instrumentet er i samsvar med de relevante kravene i denne forskriften. Den skal, i den grad det er relevant for en slik vurdering, omfatte instrumentets konstruksjon, produksjon og funksjon.
3. Produsenten skal stille den tekniske dokumentasjonen til rådighet for de nasjonale myndigheter i ti år etter produksjonen av det siste instrumentet.

Produksjon

4. Produsenten skal bruke et godkjent kvalitetssystem for kontroll av sluttproduktet og prøving av det berørte måleinstrument som angitt i punkt 5, og er omfattet av oppfølgingen omhandlet i punkt 6.

Kvalitetssystem

- 5.1. Produsenten skal sende inn en søknad om vurdering av kvalitetssystemet til et teknisk kontrollorgan.

Søknaden skal inneholde følgende:

- alle relevante opplysninger for den aktuelle instrumentkategorien,
- dokumentasjon for kvalitetssystemet,
- den tekniske dokumentasjonen nevnt i punkt 2.

- 5.2. Kvalitetssystemet skal sikre at instrumentene er i samsvar med de relevante kravene i denne forskriften.

Alle elementer, krav og bestemmelser som produsenten har tatt hensyn til, skal dokumenteres på en systematisk og oversiktlig måte i form av kvalitetspolitikk,

prosedyrer og instruksjoner. Denne dokumentasjonen av kvalitetssystemet skal gjøre det mulig å tolke kvalitetsplaner, håndbøker og registreringer på en ensartet måte.

Den skal særlig inneholde en fyllestgjørende beskrivelse av :

- kvalitetsmål og organisasjonsstruktur, ansvarsforhold og fullmakter med hensyn til produktkvalitet,
- teknikker for produksjon, kvalitetskontroll og kvalitetssikring samt prosesser og systematiske tiltak som benyttes,
- registreringer, for eksempel inspeksjonsrapporter og testdata, kalibreringsdata, kvalifikasjonsrapporter for aktuelt personale osv,
- tiltak for oppfølging av den planlagte produktkvalitet og effektiv drift av kvalitetssystemet.

- 5.3. Det tekniske kontrollorganet skal vurdere kvalitetssystemet for å fastslå om det oppfyller kravene nevnt i punkt 5.2. Det skal anta samsvar med disse kravene for et kvalitetssystem som er i samsvar med tilsvarende spesifikasjoner i den relevante harmoniserte standard, når henvisningen til denne er offentliggjort.

I tillegg til erfaring med kvalitetsstyringssystemer skal kontrollteamet inneha relevant erfaring på det aktuelle område innen måleteknikk og instrumentteknikk, og ha kunnskap om de relevante kravene i denne forskriften. Vurderingsprosedyren til det tekniske kontrollorganet skal omfatte et inspeksjonsbesøk til produsentens anlegg.

Resultatet skal meddeles produsenten. Meddelelsen skal inneholde konklusjonene av undersøkelsen og en begrunnelse for beslutningen.

- 5.4. Produsenten forplikter seg til å oppfylle de forpliktelser som følger av kvalitetssystemet slik det er godkjent, og til å vedlikeholde det slik at det forblir hensiktsmessig og effektivt.
- 5.5. Produsenten skal holde det tekniske kontrollorganet som har godkjent kvalitetssystemet, underrettet om enhver påtenkt endring i kvalitetssystemet.

Det tekniske kontrollorganet skal vurdere endringene og beslutte om det endrede kvalitetssystemet oppfyller kravene nevnt i punkt 5.2, eller om en ny vurdering er nødvendig.

Organet skal underrette produsenten om sin beslutning. Underretningen skal inneholde konklusjonene av undersøkelsen og begrunnelse for beslutningen.

Det tekniske kontrollorgans ansvar for oppfølging

- 6.1. Formålet med oppfølgingen er å sikre at produsenten oppfyller forpliktelsene som følger av det godkjente kvalitetssystemet.
- 6.2. Produsenten skal gi det tekniske kontrollorganet adgang til å inspisere produksjons-, inspeksjons-, prøvings- og lagringsforhold, og gi alle nødvendige opplysninger, særlig
 - dokumentasjon av kvalitetssystemet,
 - den tekniske dokumentasjonen nevnt i punkt 2,
 - kvalitetsregistre, for eksempel inspeksjonsrapporter og testdata, kalibreringsdata, kvalifikasjonsrapporter for aktuelt personale osv.
- 6.3. Det tekniske kontrollorganet skal utføre regelmessig kontroll for å sikre at produsenten vedlikeholder og bruker kvalitetssystemet, og skal framlegge en kontrollrapport overfor produsenten.
- 6.4. Videre kan det tekniske kontrollorganet avlegge uanmeldte besøk hos produsenten. Ved slike besøk kan det tekniske kontrollorganet om nødvendig utføre eller la utføre produkttester for å kontrollere om kvalitetssystemet fungerer korrekt. Det skal gi produsenten en rapport om besøket og, dersom tester er utført, en testrapport.

Skriftlig samsvarserklæring

- 7.1. Produsenten skal påføre « CE »-merkingen, den supplerende metrologiske merkingen og, etter avtale med det tekniske kontrollorganet nevnt i punkt 5.1, sistnevntes identifikasjonsnummer på hvert måleinstrument som oppfyller de relevante kravene i denne forskriften.
- 7.2. En samsvarserklæring utarbeides for hver instrumenttype og stilles til rådighet for de nasjonale myndigheter i ti år etter produksjonen av det siste instrumentet. Den skal identifisere den instrumenttypen den er utarbeidet for.

Et eksemplar av erklæringen skal følge med hvert måleinstrument som gjøres tilgjengelig på markedet. Dette kravet kan imidlertid tolkes som gjeldende for et parti eller en sending snarere enn for enkeltinstrumentene, i tilfeller der et stort antall instrumenter leveres til én enkelt bruker.

8. Produsenten skal i ti år etter at siste instrument ble produsert, stille til rådighet for de nasjonale myndigheter
 - dokumentasjonen nevnt i punkt 5.1 annet strekpunkt,
 - godkjente endringer som nevnt i punkt 5.5,
 - resultatene og rapportene fra det teknisk kontrollorganet nevnt i punkt 5.5, 6.3 og 6.4.

9. Hvert teknisk kontrollorgan skal regelmessig kunne fremskaffe for utpekende myndighet en liste over godkjenninger av kvalitetssystemer som er gitt, avslått eller trukket tilbake. Tilbaketrekking av godkjenningen av et kvalitetssystem skal umiddelbart rapporteres til utpekende myndighet.

Representant

10. Produsentens forpliktelser i henhold til punkt 3, 5.1, 5.5, 7.2 og 8 kan, på dennes vegne og ansvar, oppfylles av produsentens representant.

MODUL F - FØRSTEGANGSVERIFIKASJON

1. «Førstegangsverifikasjon» er den del av en prosedyre for samsvarsvurdering der produsenten oppfylder forpliktelsene fastsatt i denne modulen og garanterer og erklærer at måleinstrumentene som er blitt kontrollert i henhold til punkt 3, er i samsvar med typen som er beskrevet i EF-typeprøvingssertifikatet og oppfyller de relevante kravene i denne forskriften.

Produksjon

2. Produsenten skal treffe alle nødvendige tiltak for å sikre at de produserte instrumentene er i samsvar med den godkjente typen beskrevet i EF-typeprøvingssertifikatet og de relevante kravene i denne forskriften.

Kontroll

3. Et teknisk kontrollorgan valgt av produsenten skal utføre, eller la utføre, relevante undersøkelser og tester for å kontrollere instrumentenes samsvar med typen beskrevet i EF-typeprøvingssertifikatet og de relevante kravene i denne forskriften.

Undersøkelsene og testene for å kontrollere samsvar med de måletekniske krav utføres, etter produsentens valg, enten ved undersøkelse og prøving av hvert instrument som angitt i punkt 4, eller ved undersøkelse og prøving av instrumentene på statistisk grunnlag som angitt i punkt 5.

4. *Førstegangsverifikasjon av hvert enkelt instrument*

- 4.1. Alle instrumentene undersøkes enkeltvis, og det utføres relevante tester som angitt i de relevante harmoniserte standarder og normative dokumenter, eller tilsvarende tester, for å kontrollere at de er i samsvar med de måletekniske kravene som gjelder for dem. I fravær av et relevant dokument skal det berørte tekniske kontrollorganet beslutte hvilke relevante tester som skal utføres.
- 4.2. Det tekniske kontrollorganet skal utstede et samsvarssertifikat på grunnlag av de utførte undersøkelsene og tester, og skal sette på sitt identifikasjonsnummer på hvert godkjente instrument eller sørge for å få det påsatt.

Produsenten skal stille samsvarssertifikatene til rådighet for de nasjonale myndigheter i ti år etter sertifiseringen av instrumentet.

5. Førstegangsverifikasjon basert på statistisk verifikasjon

- 5.1. Produsenten skal treffe alle nødvendige tiltak for at produksjonsprosessen skal sikre at hvert produserte parti er homogent, og skal framlegge sine instrumenter for kontroll i form av homogene partier.
- 5.2. Av hvert parti tas det et utplukk etter kravene i punkt 5.3. Alle instrumenter i utplukket skal undersøkes enkeltvis, og relevante tester som fastsatt i de relevante harmoniserte standarder og normative dokumenter, eller tilsvarende tester, utføres for å fastslå om de er i samsvar med de måletekniske kravene som gjelder for dem, slik at det kan fastslås om partiet skal godkjennes eller underkjennes. I fravær av et relevant dokument skal det berørte tekniske kontrollorganet beslutte hvilke relevante tester som skal utføres.
- 5.3. Den statistiske prosedyren skal oppfylle følgende krav:

Den statistiske verifikasjonen skal være basert på attributtmetoden.

Prøvetakingssystemet skal sikre at:

- dersom det i et parti er mindre enn 1% som ikke tilfredsstillter kravene, skal det være mer enn 95% sannsynlighet for at partiet aksepteres,
- dersom det i et parti er mer enn 7% som ikke tilfredsstillter kravene, skal det være mindre enn 5% sannsynlighet for at partiet aksepteres.

- 5.4. Dersom et parti godkjennes, godkjennes alle instrumenter i partiet unntatt instrumenter fra utplukket som ble funnet ikke å bestå testene.

Det tekniske kontrollorganet skal utstede et samsvarssertifikat på grunnlag av de utførte undersøkelsene og testene og sette på sitt identifikasjonsnummer på hvert godkjente instrument eller sørge for å få det påsatt.

Produsenten skal stille samsvarssertifikatene til rådighet for de nasjonale myndigheter i ti år etter sertifiseringen av instrumentet.

- 5.5. Dersom et parti blir underkjent, skal det tekniske kontrollorganet treffe hensiktsmessige tiltak for å hindre at partiet gjøres tilgjengelig på markedet. I tilfelle hyppige underkjenninger av partier kan det tekniske kontrollorganet innstille den statistiske kontrollen og treffe hensiktsmessige tiltak.

Skriftlig samsvarserklæring

- 6.1. Produsenten skal påføre « CE »-merkingen og den supplerende metrologiske merkingen på hvert måleinstrument som er i samsvar med den godkjente typen og oppfyller de relevante kravene i denne forskriften.

- 6.2. En samsvarserklæring utarbeides for hver instrumenttype og stilles til rådighet for de nasjonale myndigheter i ti år etter produksjonen av det siste instrumentet. Den skal identifisere den instrumenttypen den er utarbeidet for.

Et eksemplar av erklæringen skal følge med hvert måleinstrument som gjøres tilgjengelig på markedet. Dette kravet kan imidlertid tolkes som gjeldende for et parti eller en sending snarere enn for enkeltinstrumentene i tilfeller der et stort antall instrumenter leveres til én enkelt bruker.

Dersom det tekniske kontrollorganet nevnt i punkt 3 samtykker, skal produsenten også sette på det tekniske kontrollorganets identifikasjonsnummer på måleinstrumentene på vegne av det tekniske kontrollorgan.

7. Produsenten kan, dersom det tekniske kontrollorganet gir sitt samtykke og på dettes ansvar, sette på det tekniske kontrollorganets identifikasjonsnummer på måleinstrumentene under produksjonsprosessen.

Representant

8. Produsentens forpliktelser kan, på dennes vegne og ansvar, oppfylles av produsentens representant, med unntak av forpliktelsene omhandlet i punkt 2 og 5.1.

MODUL F1 - SAMSVARERKLÆRING BASERT PÅ PRODUKTVERIFIKASJON

1. «Samsvarserklæring basert på produktverifikasjon» er den prosedyren for samsvarsvurdering der produsenten oppfylder forpliktelsene fastsatt i denne modulen og garanterer og erklærer at måleinstrumentene som omfattes av bestemmelsene i punkt 5, oppfylder de relevante kravene i denne forskriften.

Teknisk dokumentasjon

2. Produsenten skal utarbeide den tekniske dokumentasjonen som er beskrevet i § 4-13. Dokumentasjonen skal gjøre det mulig å vurdere om instrumentet er i samsvar med de relevante kravene i denne forskriften. Den skal, i den grad det er relevant for en slik vurdering, omfatte instrumentets konstruksjon, produksjon og funksjon.
3. Produsenten skal stille den tekniske dokumentasjonen til rådighet for de nasjonale myndigheter i ti år etter produksjonen av det siste instrumentet.

Produksjon

4. Produsenten skal treffe alle nødvendige tiltak for å sikre at de produserte instrumentene oppfylder de relevante kravene i denne forskriften.

Kontroll

5. Et teknisk kontrollorgan valgt av produsenten skal utføre, eller la utføre, relevante undersøkelser og tester for å kontrollere instrumentenes samsvar med de relevante kravene i denne forskriften.

Undersøkelsene og testene for å kontrollere samsvar med de måletekniske krav utføres, etter produsentens valg, enten ved undersøkelse og prøving av hvert instrument som angitt i punkt 6, eller ved undersøkelse og prøving av instrumentene på statistisk grunnlag som angitt i punkt 7.

6. *Førstegangsverifikasjon av hvert enkelt instrument*
 - 6.1. Alle instrumentene undersøkes enkeltvis, og det utføres relevante tester som angitt i de relevante harmoniserte standarder og normative dokumenter, eller tilsvarende tester, for å kontrollere at de er i samsvar med de måletekniske krav

som gjelder for dem. I fravær av et relevant dokument skal det berørte tekniske kontrollorganet beslutte hvilke relevante tester som skal utføres.

- 6.2. Det tekniske kontrollorganet skal utstede et samsvarssertifikat på grunnlag av de utførte undersøkelsene og testene og sette på sitt identifikasjonsnummer på hvert godkjente instrument eller sørge for å få det påsatt.

Produsenten skal stille samsvarssertifikatene til rådighet for de nasjonale myndigheter i ti år etter sertifiseringen av instrumentet.

7. *Førstegangsverifikasjon basert på statistisk verifikasjon*

- 7.1. Produsenten skal treffe alle nødvendige tiltak for at produksjonsprosessen skal sikre at hvert produserte parti er homogent, og skal framlegge sine instrumenter for kontroll i form av homogene partier.

- 7.2. Av hvert parti tas det et utplukk etter kravene i punkt 7.3. Alle instrumenter i utplukket skal undersøkes enkeltvis, og relevante tester som fastsatt i de relevante harmoniserte standarder og normative dokumenter, eller tilsvarende tester, utføres for å fastslå om de er i samsvar med de måletekniske krav som gjelder for dem, slik at det kan fastslås om partiet skal godkjennes eller underkjennes. I fravær av et relevant dokument skal det berørte tekniske kontrollorganet beslutte hvilke relevante tester som skal utføres.

- 7.3. Den statistiske prosedyren skal oppfylle følgende krav:

Den statistiske verifikasjonen skal være basert på attributtmetoden.

Prøvetakingssystemet skal sikre at:

- dersom det i et parti er mindre enn 1% som ikke tilfredsstiller kravene, skal det være mer enn 95% sannsynlighet for at partiet aksepteres,
- dersom det i et parti er mer enn 7% som ikke tilfredsstiller kravene, skal det være mindre enn 5% sannsynlighet for at partiet aksepteres.

- 7.4. Dersom et parti godkjennes, godkjennes alle instrumenter i partiet unntatt instrumenter fra utplukket som ble funnet ikke å bestå testene.

Det tekniske kontrollorganet skal utstede et samsvarssertifikat på grunnlag av de utførte undersøkelsene og testene, og skal sette på sitt identifikasjonsnummer på hvert godkjente instrument eller sørge for å få det påsatt.

Produsenten skal stille samsvarssertifikatene til rådighet for de nasjonale myndigheter i ti år etter sertifiseringen av instrumentet.

- 7.5. Dersom et parti blir underkjent, skal det tekniske kontrollorganet treffe hensiktsmessige tiltak for å hindre at partiet gjøres tilgjengelig på markedet. I

tilfelle hyppige underkjenninger av partier kan det tekniske kontrollorganet innstille den statistiske kontrollen og treffe hensiktsmessige tiltak.

Skriftlig samsvarserklæring

- 8.1. Produsenten skal påføre « CE »-merkingen og den supplerende metrologiske merkingen på hvert måleinstrument som oppfyller de relevante kravene i denne forskriften.
- 8.2. En samsvarserklæring utarbeides for hver instrumenttype og stilles til rådighet for de nasjonale myndigheter i ti år etter produksjonen av det siste instrumentet. Den skal identifisere den instrumenttypen den er utarbeidet for.

Et eksemplar av erklæringen skal følge med hvert måleinstrument som gjøres tilgjengelig på markedet. Dette kravet kan imidlertid tolkes som gjeldende for et parti eller en sending snarere enn for enkeltinstrumentene, i tilfeller der et stort antall instrumenter leveres til én enkelt bruker.

Dersom det tekniske kontrollorganet nevnt i punkt 5 samtykker, skal produsenten også sette på det tekniske kontrollorganets identifikasjonsnummer på måleinstrumentene på vegne av det tekniske kontrollorganet.

9. Produsenten kan, dersom det tekniske kontrollorganet gir sitt samtykke og på dettes ansvar, sette på det tekniske kontrollorganets identifikasjonsnummer på måleinstrumentene under produksjonsprosessen.

Representant

10. Produsentens forpliktelser kan, på dennes vegne og ansvar, oppfylles av produsentens representant, med unntak av forpliktelsene omhandlet i punkt 4 og 7.1.

MODUL G - SAMSVARERKLÆRING BASERT PÅ ENHETSVERIFIKASJON

1. «Samsvarserklæring basert på enhetsverifikasjon» er den prosedyren for samsvarsvurdering der produsenten oppfylder forpliktelsene fastsatt i denne modulen og garanterer og erklærer at et måleinstrument som omfattes av bestemmelsene i punkt 4 oppfylder de relevante kravene i denne forskriften.

Teknisk dokumentasjon

2. Produsenten skal utarbeide den tekniske dokumentasjonen som er beskrevet i § 4-13, og skal stille den til rådighet for det tekniske kontrollorgan nevnt i punkt 4. Den tekniske dokumentasjonen skal gjøre det mulig å vurdere om instrumentet er i samsvar med de relevante kravene i denne forskriften. Den skal, i den grad det er relevant for en slik vurdering, omfatte instrumentets konstruksjon, produksjon og funksjon.

Produsenten skal stille den tekniske dokumentasjonen til rådighet for de nasjonale myndigheter i ti år.

Produksjon

3. Produsenten skal treffe alle nødvendige tiltak for å sikre at det produserte instrumentet oppfylder de relevante kravene i denne forskriften.

Kontroll

4. Et teknisk kontrollorgan valgt av produsenten skal utføre, eller la utføre, relevante undersøkelser og tester som angitt i de relevante harmoniserte standarder og normative dokumenter for å kontrollere instrumentets samsvar med de relevante kravene i denne forskriften. I fravær av et relevant dokument skal det berørte tekniske kontrollorganet beslutte hvilke relevante tester som skal utføres.

Det tekniske kontrollorganet skal utstede et samsvarssertifikat på grunnlag av de utførte undersøkelsene og testene og sette sitt identifikasjonsnummer på det godkjente instrumentet eller sørge for å få det påsatt.

Produsenten skal stille samsvarssertifikatet til rådighet for de nasjonale myndigheter i ti år etter sertifiseringen av instrumentet.

Skriftlig samsvarserklæring

- 5.1. Produsenten skal påføre « CE »-merkingen, den supplerende metrologiske merkingen og, etter avtale med det tekniske kontrollorganet nevnt i punkt 4, sistnevntes identifikasjonsnummer på hvert måleinstrument som oppfyller de relevante kravene i denne forskriften.
- 5.2. Det skal utarbeides en samsvarserklæring som stilles til rådighet for de nasjonale myndigheter i ti år etter at instrumentet er produsert. Det skal identifisere instrumentet det er utarbeidet for.

Et eksemplar av erklæringen skal følge med måleinstrumentet.

Representant

6. Produsentens forpliktelser i henhold til punkt 2 og 4.2 kan, på dennes vegne og ansvar, oppfylles av produsentens representant.

MODUL H - SAMSVARERKLÆRING BASERT PÅ FULL KVALITETSSIKRING

1. «Samsvarserklæring basert på full kvalitetssikring» er den prosedyren for samsvarsvurdering der produsenten oppfylder forpliktelsene fastsatt i denne modulen og garanterer og erklærer at de berørte måleinstrumenter oppfylder de relevante kravene i denne forskriften.

Produksjon

2. Produsenten skal bruke et godkjent kvalitetssystem for konstruksjon og produksjon og for kontroll og prøving av det berørte måleinstrument som angitt i punkt 3, og er omfattet av oppfølgingen omhandlet i punkt 4.

Kvalitetssystem

- 3.1. Produsenten skal sende inn en søknad om vurdering av kvalitetssystemet til et teknisk kontrollorgan.

Søknaden skal inneholde følgende:

- alle relevante opplysninger for den aktuelle instrumentkategorien,
- dokumentasjon for kvalitetssystemet.

- 3.2. Kvalitetssystemet skal sikre at instrumentene er i samsvar med de relevante kravene i denne forskriften.

Alle elementer, krav og bestemmelser som produsenten har tatt hensyn til, skal dokumenteres på en systematisk og oversiktlig måte i form av kvalitetspolitikk, prosedyrer og instruksjoner. Denne dokumentasjonen av kvalitetssystemet skal gjøre det mulig å tolke kvalitetsplaner, håndbøker og registreringer på en ensartet måte.

Den skal særlig inneholde en fullstendig beskrivelse av:

- kvalitetsmål og organisasjonsstruktur, ansvarsforhold og fullmakter med hensyn til konstruksjons- og produktkvalitet,
- tekniske konstruksjonsspesifikasjoner, herunder standarder, som blir brukt, og, dersom de relevante harmoniserte standarder og normative dokumenter ikke blir brukt i sin helhet, hvordan det er sikret at de grunnleggende krav i denne forskriften som gjelder for instrumentene, vil bli oppfylt,

- teknikker for konstruksjonskontroll og konstruksjonssikring samt prosesser og systematiske tiltak som benyttes ved konstruksjon av instrumenter i forbindelse med den aktuelle instrumentkategorien,
- tilsvarende teknikker for produksjon, kvalitetskontroll og kvalitetssikring samt prosesser og systematiske tiltak som benyttes,
- undersøkelsene og testene som skal utføres før, under og etter produksjon, og hyppigheten de utføres med,
- registreringer, for eksempel inspeksjonsrapporter og testdata, kalibreringsdata, kvalifikasjonsrapporter for aktuelt personale osv.,
- tiltak for oppfølging av den nødvendige produktkvalitet og effektiv drift av kvalitetssystemet.

- 3.3. Det tekniske kontrollorganet skal vurdere kvalitetssystemet for å fastslå om det oppfyller kravene nevnt i punkt 3.2. Det skal anta samsvar med disse kravene for et kvalitetssystem som er i samsvar med tilsvarende spesifikasjoner i den relevante harmoniserte standarden, når henvisningen til denne er offentliggjort.

I tillegg til erfaring med kvalitetsstyringssystemer skal kontrollteamet inneha relevant erfaring på det aktuelle område innen måleteknikk og instrumentteknikk, og ha kunnskap om de relevante kravene i denne forskriften. Vurderingsprosedyren til det tekniske kontrollorganet skal omfatte et inspeksjonsbesøk til produsentens anlegg.

Resultatet skal meddeles produsenten. Meddelelsen skal inneholde konklusjonene av undersøkelsen og en begrunnelse for beslutningen.

- 3.4. Produsenten forplikter seg til å oppfylle de forpliktelser som følger av kvalitetssystemet slik det er godkjent, og til å vedlikeholde det slik at det forblir hensiktsmessig og effektivt.
- 3.5. Produsenten skal holde det tekniske kontrollorganet som har godkjent kvalitetssystemet, underrettet om enhver påtenkt endring i kvalitetssystemet.

Det tekniske kontrollorganet skal vurdere endringene og beslutte om det endrede kvalitetssystemet oppfyller kravene nevnt i punkt 3.2, eller om en ny vurdering er nødvendig.

Organet skal underrette produsenten om sin beslutning. Underretningen skal inneholde konklusjonene av undersøkelsen og begrunnelse for beslutningen.

Det tekniske kontrollorgans ansvar for oppfølging

- 4.1. Formålet med oppfølgingen er å sikre at produsenten oppfyller forpliktelsene som følger av det godkjente kvalitetssystemet.

- 4.2. Produsenten skal gi det tekniske kontrollorganet adgang til å inspisere produksjons-, inspeksjons-, prøvings- og lagringsforhold, og gi alle nødvendige opplysninger, særlig
 - dokumentasjon av kvalitetssystemet,
 - kvalitetsregistre som fastsatt i produksjonsdelen av kvalitetssystemet, for eksempel resultater av analyser, beregninger, tester osv.,
 - kvalitetsregistre som fastsatt i produksjonsdelen av kvalitetssystemet, for eksempel inspeksjonsrapporter og testdata, kalibreringsdata, kvalifikasjonsrapporter for aktuelt personale osv.
- 4.3. Det tekniske kontrollorganet skal utføre regelmessig kontroll for å sikre at produsenten vedlikeholder og bruker kvalitetssystemet, og skal framlegge en kontrollrapport overfor produsenten.
- 4.4. Videre kan det tekniske kontrollorganet avlegge uanmeldte besøk hos produsenten. Ved slike besøk kan det tekniske kontrollorganet om nødvendig utføre eller la utføre produkttester for å kontrollere om kvalitetssystemet fungerer korrekt. Det skal gi produsenten en rapport om besøket og, dersom tester er utført, en testrapport.

Skriftlig samsvarserklæring

- 5.1. Produsenten skal påføre « CE »-merkingen, den supplerende metrologiske merkingen og, etter avtale med det tekniske kontrollorganet nevnt i punkt 3.1, sistnevntes identifikasjonsnummer på hvert måleinstrument som oppfyller de relevante kravene i denne forskriften.
- 5.2. En samsvarserklæring utarbeides for hver instrumenttype og stilles til rådighet for de nasjonale myndigheter i ti år etter produksjonen av det siste instrumentet. Den skal identifisere den instrumenttypen den er utarbeidet for.

Et eksemplar av erklæringen skal følge med hvert måleinstrument som gjøres tilgjengelig på markedet. Dette kravet kan imidlertid tolkes som gjeldende for et parti eller en sending snarere enn for enkeltinstrumentene i tilfeller der et stort antall instrumenter leveres til én enkelt bruker.

6. Produsenten skal i ti år etter at siste instrument ble produsert, stille til rådighet for de nasjonale myndigheter
 - dokumentasjonen for kvalitetssystemet nevnt i punkt 3.1 annet strekpunkt,
 - godkjente endringer som nevnt i punkt 3.5,
 - resultatene og rapportene fra det tekniske kontrollorgan nevnt i punkt 3.5, 4.3 og 4.4.

7. Hvert teknisk kontrollorgan skal regelmessig kunne fremskaffe for utpekende myndighet en liste over godkjenninger av kvalitetssystemer som er gitt, avslått eller trukket tilbake. Tilbaketrekking av godkjenningen av et kvalitetssystem skal umiddelbart rapporteres til utpekende myndighet.

Representant

8. Produsentens forpliktelser i henhold til punkt 3.1, 3.5, 5.2 og 6 kan, på dennes vegne og ansvar, oppfylles av produsentens representant.

MODUL H1 - SAMSVARSERKLÆRING BASERT PÅ FULL KVALITETSSIKRING OG KONSTRUKSJONSUNDERSØKELSE

1. «Samsvarserklæring basert på full kvalitetssikring og konstruksjonsundersøkelse» er den prosedyren for samsvarsvurdering der produsenten oppfylder forpliktelsene fastsatt i denne modulen og garanterer og erklærer at de berørte måleinstrumenter oppfylder de relevante kravene i denne forskriften.

Produksjon

2. Produsenten skal bruke et godkjent kvalitetssystem for konstruksjon og produksjon og for kontroll og prøving av det berørte måleinstrument som angitt i punkt 3, og er omfattet av oppfølgingen omhandlet i punkt 5. Det skal etter framgangsmåten i punkt 4 ha blitt undersøkt at måleinstrumentets tekniske konstruksjon er egnet.

Kvalitetssystem

- 3.1. Produsenten skal sende inn en søknad om vurdering av kvalitetssystemet til et teknisk kontrollorgan.

Søknaden skal inneholde følgende:

- alle relevante opplysninger for den aktuelle instrumentkategorien,
- dokumentasjon for kvalitetssystemet.

- 3.2. Kvalitetssystemet skal sikre at instrumentene er i samsvar med de relevante kravene i denne forskriften.

Alle elementer, krav og bestemmelser som produsenten har tatt hensyn til, skal dokumenteres på en systematisk og oversiktlig måte i form av kvalitetspolitikk, prosedyrer og instruksjer. Denne dokumentasjonen av kvalitetssystemet skal gjøre det mulig å tolke kvalitetsplaner, håndbøker og registreringer på en ensartet måte.

Den skal særlig inneholde en fullstendig beskrivelse av

- kvalitetsmål og organisasjonsstruktur, ansvarsforhold og fullmakter med hensyn til konstruksjons- og produktkvalitet,
- tekniske konstruksjonsspesifikasjoner, herunder standarder, som blir brukt, og, dersom de relevante harmoniserte standarder og normative dokumenter ikke blir brukt i sin helhet, hvordan det er sikret at de

- grunnleggende krav i denne forskriften som gjelder for instrumentene, vil bli oppfylt,
- teknikker for konstruksjonskontroll og konstruksjonssikring samt prosesser og systematiske tiltak som benyttes ved konstruksjon av instrumenter i forbindelse med den aktuelle instrumentkategorien,
 - tilsvarende teknikker for produksjon, kvalitetskontroll og kvalitetssikring samt prosesser og systematiske tiltak som benyttes,
 - undersøkelsene og testene som skal utføres før, under og etter produksjon, og hyppigheten de utføres med,
 - registreringer, for eksempel inspeksjonsrapporter og testdata, kalibreringsdata, kvalifikasjonsrapporter for aktuelt personale osv.,
 - tiltak for oppfølging av den nødvendige produktkvalitet og effektiv drift av kvalitetssystemet.

- 3.3. Det tekniske kontrollorganet skal vurdere kvalitetssystemet for å fastslå om det oppfyller kravene nevnt i punkt 3.2. Det skal anta samsvar med disse kravene for et kvalitetssystem som er i samsvar med tilsvarende spesifikasjoner i den relevante harmoniserte standarden, når henvisningen til denne er offentliggjort.

I tillegg til erfaring med kvalitetsstyringssystemer skal kontrollteamet inneha relevant erfaring på det aktuelle område innen måleteknikk og instrumentteknikk, og ha kunnskap om de relevante kravene i denne forskriften. Vurderingsprosedyren til det tekniske kontrollorganet skal omfatte et inspeksjonsbesøk til produsentens anlegg.

Resultatet skal meddeles produsenten. Meddelelsen skal inneholde konklusjonene av undersøkelsen og en begrunnelse for beslutningen.

- 3.4. Produsenten forplikter seg til å oppfylle de forpliktelser som følger av kvalitetssystemet slik det er godkjent, og til å vedlikeholde det slik at det forblir hensiktsmessig og effektivt.
- 3.5. Produsenten skal holde det tekniske kontrollorganet som har godkjent kvalitetssystemet, underrettet om enhver påtenkt endring i kvalitetssystemet.

Det tekniske kontrollorganet skal vurdere endringene og beslutte om det endrede kvalitetssystemet oppfyller kravene nevnt i punkt 3.2, eller om en ny vurdering er nødvendig.

Organet skal underrette produsenten om sin beslutning. Underretningen skal inneholde konklusjonene av undersøkelsen og begrunnelse for beslutningen.

- 3.6. Hvert teknisk kontrollorgan skal regelmessig kunne fremskaffe for utpekende myndighet en liste over godkjenninger av kvalitetssystemer som er gitt, avslått

eller trukket tilbake. Tilbaketrekking av godkjenningen av et kvalitetssystem skal umiddelbart rapporteres til utpekende myndighet.

Konstruksjonsundersøkelse

- 4.1. Produsenten skal sende inn en søknad om undersøkelse av konstruksjonen til det tekniske kontrollorgan nevnt i punkt 3.1.
- 4.2. Søknaden skal gjøre det mulig å forstå instrumentets konstruksjon, produksjonen av det og dets funksjon, og skal gjøre det mulig å vurdere samsvaret med de relevante kravene i denne forskriften. Den skal inneholde
 - produsentens navn og adresse,
 - en skriftlig erklæring på at samme søknad ikke er sendt til et annet teknisk kontrollorgan,
 - den tekniske dokumentasjonen beskrevet i § 4-13. Dokumentasjonen skal gjøre det mulig å vurdere om instrumentet er i samsvar med de relevante kravene i denne forskriften. Den skal, i den grad det er relevant for en slik vurdering, omfatte instrumentets konstruksjon og funksjon,
 - tilleggsdokumentasjonen for den tekniske konstruksjonens egnethet. Denne tilleggsdokumentasjonen skal nevne alle relevante dokumenter som er brukt, særlig dersom de relevante harmoniserte standarder og normative dokumenter ikke er brukt i sin helhet, og skal om nødvendig omfatte resultater av tester som er utført i produsentens egnede laboratorium, eller av et annet testlaboratorium på vegne av produsenten eller på produsentens ansvar.
- 4.3. Det tekniske kontrollorganet skal vurdere søknaden, og dersom konstruksjonen overholder de bestemmelser i denne forskriften som gjelder for måleinstrumentet, skal det utstede et EF-sertifikat for konstruksjonsundersøkelse til produsenten. Sertifikatet skal inneholde produsentens navn og adresse, konklusjonene av undersøkelsen, eventuelle vilkår for dets gyldighet og nødvendige data for identifikasjon av det godkjente instrumentet.
 - 4.3.1. Alle relevante deler av den tekniske dokumentasjonen skal vedlegges sertifikatet.
 - 4.3.2. EF-sertifikatet for konstruksjonsundersøkelse med tilhørende vedlegg skal inneholde all relevant informasjon som er nødvendig for å gjennomføre samsvarsvurdering. Videre skal informasjonen være tilstrekkelig for å kunne foreta kontroll under bruk når instrumentet er korrekt regulert. Det skal gis informasjon om:
 - instrumentkonstruksjonens måletekniske egenskaper,

- hvilke tiltak som kreves for å sikre at instrumentet er intakt (plombering, identifikasjon av programvare osv.),
- opplysninger om andre elementer som er nødvendige for å identifisere instrumentet og kontrollere at instrumentets ytre samsvarer med konstruksjonen,
- eventuelt de spesifikke opplysninger som er nødvendige for å kontrollere produserte instrumenters egenskaper,
- for en underenhet, alle opplysninger som er nødvendige for å sikre kompatibilitet med andre underenheter eller måleinstrumenter.

4.3.3. Det tekniske kontrollorganet skal utarbeide en evalueringsrapport i den forbindelse og stille den til rådighet for utpekende myndighet. Med forbehold av § 4-23 skal organet helt eller delvis offentliggjøre innholdet i denne rapporten bare med produsentens samtykke.

Sertifikatet skal ha en gyldighet på ti år fra utstedelsesdatoen, og kan fornyes for etterfølgende tiårsperioder.

Dersom produsenten nektes et sertifikat for konstruksjonskontroll, skal det tekniske kontrollorganet gi en detaljert begrunnelse for avslaget.

4.4. Produsenten skal holde det tekniske kontrollorganet som har utstedt EF-sertifikatet for konstruksjonsundersøkelse orientert om eventuelle grunnleggende endringer i den godkjente konstruksjonen. Endringer i den godkjente konstruksjonen må tilleggs godkjennes av det tekniske kontrollorganet som har utstedt EF-sertifikatet for konstruksjonsundersøkelse, dersom slike endringer kan påvirke samsvaret med de grunnleggende krav i denne forskriften, sertifikatets gyldighetsvilkår eller instrumentets foreskrevne bruksvilkår. Denne tilleggs godkjenningen gis i form av et tillegg til det opprinnelige EF-sertifikatet for konstruksjonsundersøkelse.

4.5. Hvert teknisk kontrollorgan skal regelmessig stille til rådighet for utpekende myndighet,

- EF-sertifikater for konstruksjonsundersøkelse samt vedlegg som utstedes,
- tillegg og endringer vedrørende sertifikater som allerede er utstedt.

Hvert teknisk kontrollorgan skal umiddelbart underrette utpekende myndighet om tilbaketrekkingen av et EF-sertifikat for konstruksjonsundersøkelse.

4.6. Produsenten eller dennes representant skal oppbevare et eksemplar av EF-sertifikatet for konstruksjonsundersøkelse samt dets vedlegg og tillegg sammen med den tekniske dokumentasjonen i ti år etter at det siste måleinstrumentet er produsert.

Dersom verken produsenten eller dennes representant er etablert i EØS-området, påhviler forpliktelsen til å stille den tekniske dokumentasjonen til rådighet på anmodning den person produsenten har utpekt.

Det tekniske kontrollorgans ansvar for oppfølging

- 5.1. Formålet med oppfølgingen er å sikre at produsenten oppfyller forpliktelsene som følger av det godkjente kvalitetssystemet.
- 5.2. Produsenten skal gi det tekniske kontrollorganet adgang til å inspisere produksjons-, inspeksjons-, prøvings- og lagringsforhold, og gi alle nødvendige opplysninger, særlig
 - dokumentasjon av kvalitetssystemet,
 - kvalitetsregistre som fastsatt i produksjonsdelen av kvalitetssystemet, for eksempel resultater av analyser, beregninger, tester osv.,
 - kvalitetsregistre som fastsatt i produksjonsdelen av kvalitetssystemet, for eksempel inspeksjonsrapporter og testdata, kalibreringsdata, kvalifikasjonsrapporter for aktuelt personale osv.
- 5.3. Det tekniske kontrollorganet skal utføre regelmessig kontroll for å sikre at produsenten vedlikeholder og bruker kvalitetssystemet, og skal framlegge en kontrollrapport overfor produsenten.
- 5.4. Videre kan det tekniske kontrollorganet avlegge uanmeldte besøk hos produsenten. Ved slike besøk kan det tekniske kontrollorganet om nødvendig utføre eller la utføre produkttester for å kontrollere om kvalitetssystemet fungerer korrekt. Det skal gi produsenten en rapport om besøket og, dersom tester er utført, en testrapport.

Skriftlig samsvarserklæring

- 6.1. Produsenten skal påføre «CE»-merkingen, den supplerende metrologiske merkingen og, etter avtale med det tekniske kontrollorganet nevnt i punkt 3.1, sistnevntes identifikasjonsnummer på hvert måleinstrument som oppfyller de relevante kravene i denne forskriften.
- 6.2. En samsvarserklæring utarbeides for hver instrumenttype og stilles til rådighet for de nasjonale myndigheter i ti år etter produksjonen av det siste instrumentet. Den skal identifisere den instrumenttypen den er utarbeidet for.

Et eksemplar av erklæringen skal følge med hvert måleinstrument som gjøres tilgjengelig på markedet. Dette kravet kan imidlertid tolkes som gjeldende for et

parti eller en sending snarere enn for enkeltinstrumentene i tilfeller der et stort antall instrumenter leveres til én enkelt bruker.

7. Produsenten skal i ti år etter at siste instrument ble produsert, stille til rådighet for de nasjonale myndigheter
 - dokumentasjonen for kvalitetssystemet nevnt i punkt 3.1 annet strekpunkt,
 - godkjente endringer som nevnt i punkt 3.5,
 - resultatene og rapportene fra det tekniske kontrollorganet nevnt i punkt 3.5, 5.3 og 5.4.

Representant

8. Produsentens forpliktelser i henhold til punkt 3.1, 3.5, 6.2 og 7 kan, på dennes vegne og ansvar, oppfylles av produsentens representant.