

Varför vi ville ha eget företag?

1. Möjligheter till ett bättre familjeliv!
2. Både jag och Kurt ville göra något nytt.
3. Det är inte lätt att hitta 2 intressanta nya jobb i Söderhamns kommun.
4. Det fanns flera lämpliga företag med äldre ägare.
5. Jag hade varit företagsledare i 6 år i branschen.
6. Jag hade umgåtts med egna företagare de senaste åren.
7. Mitt engagemang inom bankstyrelse, näringslivsråd och annat hade gett insikter och inspiration.
8. Varför tjäna pengar åt någon annan, när man kan jobba åt sig själv!?

Frihet!

Matchning!

Erfarenhet!

Prägling!

Frihet!

Helena Torstensson
Söderhamn 2010-08-03

Helena och Kurt Torstensson



Frihet!

Vi är ägare av företaget
Tillverkningsaktiebolaget Process Produkter i
Söderhamn sedan 2005.



Frihet!

Helena Torstensson
Söderhamn 2010-08-03

Helena Torstensson

- Född 1965 och uppvuxen i Skellefteå.
- Civilingenjör, Maskinteknik Luleå 1989.
- 1 år i USA, High School Utah.
- Gift med Kurt, två barn Greta -93 och Sven -95.
- ABB i Ludvika i 10 år,
konstruktionschef/projektledare
- Utlandstjänst på Nya Zeeland.
- Anställd VD på PEPAB i Söderhamn i 6 år
- Företags ägare 2005-10-01 Process Produkter

Erfarenhet!

Prägling!

Helena Torstensson
Söderhamn 2010-08-03

Kurt Torstensson

- Född 1960 och uppvuxen i Skellefteå.
- Byggnadsarbetare, Skellefteå 1978.
- Gift med Helena, två barn Greta 17 o Sven 15 år.
- Ludvika i 10 år, Snickare/Komvux
- 6 månader på Nya Zeeland.
- Söderhamns Kommun i 6 år
- Företags ägare 2005-10-01
- Hundägare from 2006-08-18

Prägling!

Erfarenhet!

Helena Torstensson
Söderhamn 2010-08-03

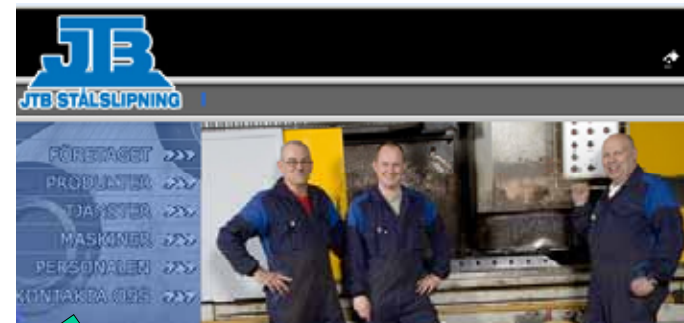


Eric Gröner går - Helena Torstensson tar över Process Produkter. Hon vill utveckla verksamheten för utvinning av rostfritt ämne till bränslen utöver processindustrin.
Foto: Hans-Ake Sandberg

Helena köper Process Produkter

I maj lämnade Helena Torstensson jobbet som vd för Pepab. Nu debuterar hon som egenföretagare med Process Produkter.

Verkstadsföretag till salu just då i Söderhamn 2005.



Helena Torstensson
Söderhamn 2010-08-03

- JTB Stålslipning
- Process Produkter
- Lego-Metall
- ...med flera
- VISAB

Prägling!



Helena Torstensson
Söderhamn 2010-08-03



Erfarenhet!

Varför går det bedriva lönsam tillverkningsindustri i Söderhamn?

1. Det finns bra kunder i regionen!
2. Jag har egen erfarenhet av affärer och ledarskap.
3. Vi har bra personal, leverantörer, lokaler och maskiner.
4. Vi strävar efter ordning och reda, både på arbetsplatser och i affärssystemet.
5. Vilja och förmåga att växa och vi samarbetar med många i regionen!

Helena Torstensson
Söderhamn 2010-08-03

Erfarenhet!

Finansiering

Process Produkter 2005.



Helena Torstensson
Söderhamn 2010-08-03

- Förra ägaren
- Förra arbetsgivaren
- Egna medel
- Föräldrar
- Lokala sparbanken
- Almi
- Arbetsförmedlingen

Summa: 5 000 000 SEK

Process Produkter 2010

Affärsidé:

Process Produkter tillverkar produkter i olika material med hög komplexitet och precision enligt kundernas önskemål. Vi erbjuder skräddarsydda lösningar till företag i de flesta branscherna i flesta material i tjocklekarna 0,5 mm till 100 mm.

Kvalitet och kundservice gör oss till en mycket bra samarbetspartner.

Våra lämpliga lokaler och maskiner tillsammans med mycket kompetenta medarbetare säkrar kvaliteten i tillverkningsprocessen.

Ett modernt affärssystem och teamet på kontoret ger god kundservice och bra totallösningar till våra kunder.

Helena Torstensson
Söderhamn 2010-08-03

Mål vid ägarskiftet

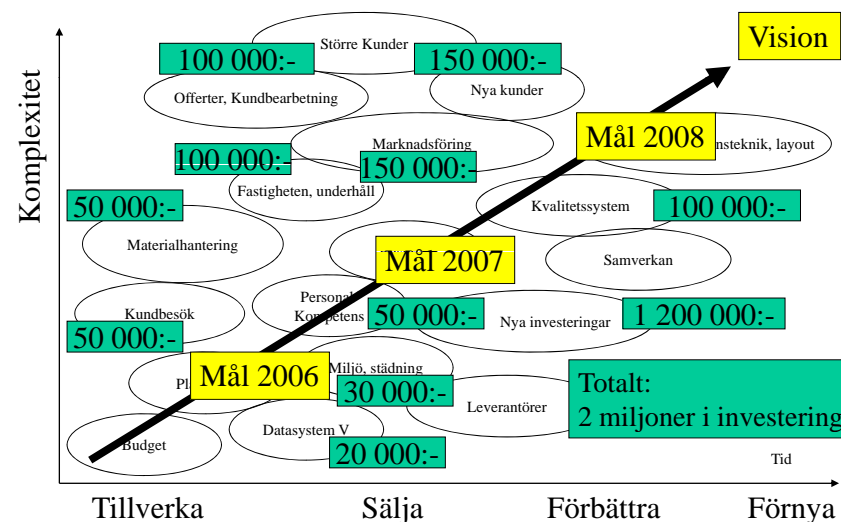
Mål inom 3 år:

- 10 miljoner kronor i omsättning. (2005:) (3,5 miljoner)
- 10 % i resultat efter finansiella kostnader. (egna medel)
- 100 st återkommande kunder. (30 st kunder)
- 10 st anställda. (3 st årsanställda)
- 2 miljoner i investering (0 kronor)

Mål:	Omsättning:	Vinst:	Kunder:	Anst:	Invest.:
År 2006	4 000 000 kr	100 000 kr	40	4	300 000 kr
År 2007	7 000 000 kr	350 000 kr	70	7	400 000 kr
År 2008	10 000 000 kr	1 000 000 kr	100	10	1 300 000 kr
Mål inom 5 år:	15 000 000 kr	1 500 000 kr	150	15	1 500 000 kr
Mål nöjd:	30 000 000 kr	3 000 000 kr	300	30	1 500 000 kr/år

Helena Torstensson
Söderhamn 2010-08-03

Process Produkter treårs investeringsplan.



Helena Torstensson
Söderhamn 2010-08-03

Maskinpark



- ”Plåthall”
med gas, plasma och
vatten skärmaskiner.
Kantpress 200 ton.
Gradsax. Rundvalsar.
- ”Maskinbearbetn.hall”
med Cnc-svarv,
fleroperationsmaskiner,
bormaskiner mm.
- ”Svetshall”
med 6 svetsplatser.



Helena Torstensson
Söderhamn 2010-08-03

Maskinpark och lokaler.



Helena Torstensson
Söderhamn 2010-08-03

**Fastigheten Brädgården
3:8 är värderad till 4
miljoner kronor 2010.**

- Traverser 6 ton, 4 ton och
2 ton.
- Provtryckningshall och
betningsmöjligheter.
- Personal och omklädnings
utrymmen för 25 st.
- Kontorsutrymmen för 10
personer.
- Total verkstads yta på
2000 m².
- Port 4 meter hög.